



## SALMSON COMPLÈTE SA GAMME D'AGITATEURS :

### MEGAPROP TR326 ET MAXIPROP TR226, DEUX NOUVEAUX AGITATEURS ÉCONOMIQUES ET PERFORMANTS

SALMSON, acteur majeur dans le domaine des pompes et systèmes de pompage, présente sur son stand - **BX 086 Hall 9**- au salon **Pollutec 2008** les nouveaux agitateurs haut rendement « **Maxiprop TR 226** » et « **Megaprop TR 326** ».

Grâce à leurs pâles résistantes, de grand diamètre ainsi qu'à leurs formes innovantes, les agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** offrent d'excellentes valeurs de poussée, répondant aux critères de réduction des coûts énergétiques définis par la nouvelle norme ISO 21360 d'Août 2007, portant sur le rapport entre efficacité d'agitation et consommation d'énergie.

#### APPLICATIONS

Dans le traitement des eaux résiduaires urbaines et industrielles des stations d'épuration, **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** sont utilisés pour la génération de courants.

Les agitateurs créent un courant directionnel dans les bassins de circulation ou une vitesse d'écoulement turbulente dans les bassins rectangulaires, garantissant ainsi un mélange continu des boues activées lors de l'élimination biologique du carbone, du phosphore et de l'ammonium (nitrification- dénitrification). Associés à une aération par raquettes d'insufflation, ces agitateurs permettent d'accroître considérablement le taux de transfert d'oxygène dans l'eau en augmentant le temps de séjour des fines bulles.

#### CONCEPTION

Les agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** sont équipés de moteur submersibles dans des versions à 4, 6 ou 8 pôles. Le régime lent du **Megaprop TR 326** et ses petites vitesses de rotation permettent de réduire les nuisances sonores, il est particulièrement silencieux.

Grâce au revêtement Céram, les agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** peuvent être employés dans des fluides corrosifs et/ou abrasifs. En option, le Céram est un revêtement pour les moteurs permettant de prolonger considérablement la durée d'utilisation.

En fonction de l'entraînement à engrenage planétaire, simple ou à deux étages, les vitesses de rotation des hélices des agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** sont comprises entre 20 et 47 tours par minute. Les deux séries sont construites de façon modulaire et peuvent être adaptées en fonction des besoins de chaque application.

Les agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** sont respectivement dotés de 2 et 3 pâles. La forme innovante des pâles, courbées vers l'arrière, assure l'auto-nettoyage de l'hélice. Renforcées en fibre de verre, ces pâles résistent aux effluents les plus chargés. Elles garantissent une sécurité de fonctionnement, même lorsque l'effluent contient de longues fibres, ainsi qu'une durée de vie accrue pour un coût de maintenance minimal.

Les agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** disposent des diamètres d'hélice allant de 1 500 à 2 600 mm.

Leur installation dans les bassins est aisée et flexible ; les opérations de pose et dépose sont réalisées grâce à un dispositif de levage fixé sur la passerelle ou sur le voile intérieur. De construction modulaire, les agitateurs sont adaptables et dimensionnés pour chaque application. Le dimensionnement adapté des agitateurs en fonction de chaque installation et le positionnement correct de l'agitateur permettront d'obtenir des résultats optimaux.

## PERFORMANTS ET ÉCONOMIQUES

La gamme des agitateurs **SALMSON** a été enrichie avec l'entrée de la nouvelle génération d'agitateurs grandes pâles.

Le design des agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** a été étudié afin d'obtenir une densité d'énergie optimisée. Les 3 pâles du **Megaprop TR 326** offrent une plus grande surface de contact, moins de violence dans l'agitation des effluents donc un brassage performant et beaucoup plus silencieux.

La forme innovante des pâles, le diamètre important des hélices et les petites vitesses de rotation permettent à ces agitateurs d'atteindre des poussées spécifiques (poussée de l'agitateur/puissance absorbée) particulièrement élevées.

La poussée spécifique des agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** a été définie en fonction de la norme ISO 21360 afin qu'ils puissent fournir un rendement énergétique particulièrement élevé pour une consommation d'énergie minimale. Leur dimensionnement optimal permet de réaliser des économies d'énergies pouvant atteindre 10 %.

Par ailleurs, il suffit de considérer les coûts globaux du cycle de vie d'un agitateur à moteur submersible de ce type pour se rendre compte des économies représentées. Le coût d'acquisition s'élevant à environ 3% du budget total, les coûts énergétiques constituent environ 88 % le poste de dépense le plus important, c'est pourquoi le passage à la nouvelle génération d'agitateurs **Maxiprop TR 226** et **Megaprop TR 326** est très rapidement rentabilisé.

**SALMSON présentera sur son stand BX 086 Hall 9  
le plus grand modèle d'agitateur dont l'hélice dispose d'un diamètre de 2600 mm**

### **A propos du département « Cycle de l'Eau » de SALMSON**

Fort de son expérience dans les pompes, agitateurs et systèmes de pompage et conscient des enjeux que représente la maîtrise de l'eau, SALMSON a créé en 2000 un département dédié au « Cycle de l'Eau ».

Les objectifs de ce département composé de spécialistes : intégrer les problématiques environnementales et développer des solutions spécifiques en pompage, agitation et aération pour répondre aux attentes de ses partenaires. En forte progression régulière depuis sa création, ce département joue un rôle majeur auprès de tous les acteurs du traitement de l'eau.

Salmson propose des produits et des solutions pour :

- S* le captage
- S* la potabilisation
- S* la distribution, l'adduction/surpression
- S* la collecte et les réseaux
- S* le traitement et l'épuration
- S* le rejet.

### **A propos du département « Industrie » de SALMSON**

SALMSON est le partenaire incontournable des industriels pour lesquels il étudie et met en œuvre des solutions accompagnant leurs défis.

SALMSON propose des produits et des solutions pour :

- S* le process : pompes autoamorçantes, multicellulaires, centrifuges, volumétriques...
- S* le péri-process : pompes in line, monobloc, autorefroidies...
- S* le relevage/assainissement : pompes submersibles, de forage, de surpression multicellulaires, agitateurs
- S* modules protection incendie...

#### **CONTACTS PRESSE**

SALMSON  
Georges Loukakis  
Tél : 01 30 09 81 81  
[Georges.loukakis@salmson.fr](mailto:Georges.loukakis@salmson.fr)  
[www.salmson.fr](http://www.salmson.fr)

SALMSON  
Jean-Yves Rodrigue  
Tél : 01 30 09 82 39  
[jean-yves.rodrigue@salmson.fr](mailto:jean-yves.rodrigue@salmson.fr)  
[www.salmson.fr](http://www.salmson.fr)

AGENCE DM&A  
Mélanie Perrier  
Tél : 01 30 70 68 89  
[melanieperrier@wanadoo.fr](mailto:melanieperrier@wanadoo.fr)  
[www.agencedma.fr](http://www.agencedma.fr)