



CYCLE DE L'EAU

RECHERCHE ET
DEVELOPPEMENT

Salmson 

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

CERAM ®, PROCÉDÉ EXCLUSIF UTILISÉ PAR SALMSON POUR PROLONGER LA DURÉE DE VIE DES POMPES

Mars 2007

SALMSON, acteur majeur dans le domaine des pompes et systèmes de pompage, utilise un procédé exclusif de revêtement anticorrosion et antiabrasion pour accroître la durée de vie de ses pompes de relevage : le **CERAM ®** à haute teneur en céramique.

POUR RAPPEL :

Dans les stations de pompage, les eaux usées et boueuses véhiculent des fluides qui corrodent et abrasent fortement les pompes en les soumettant à des sollicitations mécaniques et chimiques élevées. Il n'est pas rare, par exemple, de voir une carcasse de pompe en fonte rongée et perforée après une utilisation de 6 semaines seulement dans un dessableur ! Tous les fabricants de pompes sont donc à la recherche de matériaux de construction performants et résistants.

Le procédé habituellement utilisé pour renforcer les pompes est l'enduit de brai de goudron. Il consiste à appliquer sur le métal plusieurs couches époxy-goudron de l'ordre de 110 microns, modèle « pelures d'oignon », dont la durée de vie dépend de l'adhésion entre les superpositions des couches.

LA SOLUTION DE SALMSON :

Toujours à la pointe de la R&D, **SALMSON** remplace ce procédé par l'application sur le métal, en une seule couche, du **CERAM ®**, revêtement polymère à 2 composants basé sur la céramique, dont les qualités sont bien supérieures à l'époxy-goudron.

Ce revêtement unique de haute technologie est pulvérisé au pistolet sur les pièces métalliques, au moyen d'un process spécialement mis au point. Le revêtement une fois durci, homogène et brillant, rappelle l'émail.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Le CERAM ® est un polymère époxy sans solvant avec durcisseur polyamine.

Il a les propriétés suivantes :

- Revêtement dur et durable, d'une très grande résistance mécanique, chimique et à l'abrasion,
- Adhésion d'environ 15 Newtons par millimètre carré (15N/mm²),
- Excellente adhérence en milieu humide et compatibilité avec la protection anticorrosion cathodique pour revêtement à une couche sur l'acier,
- Application par procédé airless (sans air) à une pression très élevée, en une seule couche d'une épaisseur allant jusqu'à 1 mm selon les besoins,
- Suppression de l'effet « pelures d'oignon » inhérent au procédé époxy-goudron,
- Produit sans solvant, non polluant et non toxique,
- Revêtement sans pores, car sans inclusions d'air,
- Nombreux tests effectués par des laboratoires indépendants montrant les excellentes propriétés anticorrosion de CERAM ® et ses très bons résultats en matière de désagrégation microbiologique.

Avec CERAM ®, **SALMSON** améliore la fiabilité de ses pompes et permet à ses clients de les faire fonctionner plus longtemps sans maintenance, grâce à l'utilisation de matériaux optimisés.

A propos du département « Cycle de l'Eau » de SALMSON

Fort de son expérience dans les pompes, agitateurs et systèmes de pompage et conscient des enjeux que représente la maîtrise de l'eau, **SALMSON** a créé en 2000 un département dédié au « Cycle de l'Eau ». Les objectifs de ce département composé de spécialistes : intégrer les problématiques environnementales et développer des solutions spécifiques pour répondre aux attentes de ses partenaires. En forte progression régulière depuis sa création, ce département joue un rôle majeur auprès de tous les acteurs du traitement de l'eau.

SALMSON propose des produits et des solutions pour :

- le captage
- la potabilisation
- la distribution, l'adduction/surpression
- la collecte et les réseaux
- le traitement et l'épuration
- le rejet.

Contacts Presse :

SALMSON

Corinne Arpin

Tel : 01 30 09 81 81

Mail : corinne.arpin@salmson.fr

Agence DM&A :

Danièle Meunier

Tel : 01 34 58 00 34

Mail : agence dma@wanadoo.fr