



INDUSTRIE

Salmson 

Produits



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

LES POMPES FA DE SALMSON EMU : UNE GAMME DÉDIÉE AU POMPAGE DES EAUX USÉES



SALMSON EMU, acteur majeur dans le domaine des pompes et systèmes de pompage, propose pour les stations d'épuration et les postes de relevage d'eaux usées sa gamme « dédiée » de pompes FA.

Ces pompes s'adaptent à tous les types d'installations de pompage d'eaux résiduaires en offrant 3 possibilités de montage :

● **Montage immergé sur pied d'assise avec barres de guidage :**

Le refroidissement du moteur est dans ce cas assuré par le liquide véhiculé. Cette installation est peu coûteuse en génie civil et en montage. La pompe immergée ne présente qu'un faible encombrement. Son entretien est facilité par la possibilité de la sortir du liquide grâce à un système de levage.

● **Montage à sec sur pied coudé :**

Le refroidissement est assuré par le système interne de la pompe, le refroidissement externe s'avérant inutile. La pompe, insensible aux inondations, peut facilement être contrôlée en cours de fonctionnement et les travaux de maintenance s'effectuent dans de bonnes conditions d'hygiène et de sécurité.

● **Installation transportable sur trépied :**

La pompe est dans ce cas déplaçable pour des applications telles que l'évacuation des eaux industrielles ou communales, l'épuisement des eaux de chantier, le nettoyage de canalisations, le pompage dans des puits étroits et profonds ou dans des bassins plats.



SÉCURITÉ ET RÉSISTANCE AUX CONTRAINTES

La gamme de pompes FA de SALMSON EMU est dotée de nombreuses caractéristiques techniques avancées leur permettant de fonctionner en sécurité et de résister à des contraintes sévères :

- Le refroidissement par circulation interne empêche l'interruption du refroidissement par colmatage. La chaleur du moteur est évacuée vers le liquide véhiculé par la circulation interne d'un fluide de refroidissement, puis par un échangeur thermique. Ainsi, la température de fonctionnement de la pompe reste très limitée en toutes circonstances.

- Les garnitures mécaniques en carbure de silicium, côté moteur et côté pompe, présentent une haute résistance à l'usure et à la corrosion.

- Les raccords vissés en inox sur les petits modèles permettent un démontage rapide et peu coûteux.

- Les bagues d'usure fixes et mobiles en inox protègent le corps de pompe et la roue contre l'usure prématurée.

- Les dispositifs de surveillance, inclus dans la configuration standard ou installés sur demande, contrôlent la température du bobinage et de l'huile dans la chambre moteur, l'humidité, les fuites, la pression, etc.

MOTEURS ET ROUES À LA CARTE

Les pompes FA de SALMSON EMU offrent un large choix de moteurs de différentes puissances. Ces moteurs sont équipés de plusieurs systèmes de refroidissement pour installations à sec ou montages immergés :

- Moteurs FO/FK avec chambre moteur remplie d'huile : système de refroidissement interne par circulation d'huile et échangeur thermique. Cette gamme de moteurs est disponible en version antidéflagrante pour atmosphères explosibles.

- Moteurs HC avec chambre moteur sèche : système de refroidissement étanche et hermétique par liquide (eau et glycol) entraîné par un accouplement magnétique, équipé d'un échangeur thermique (disponible également en version antidéflagrante).

- Moteurs FKT avec chambre moteur sèche : système de refroidissement interne par circulation d'huile, situé à l'extérieur de la chambre moteur.



- Moteurs T remplis d'air : système de refroidissement assuré par le liquide dans lequel les moteurs baignent (disponible en version antidéflagrante).

Chaque pompe peut également être équipée d'un modèle de roue différent selon la nature du liquide à pomper :

- Roue monocanal : pour le pompage des eaux usées brutes ou des boues contenant des matières solides.
- Roue multicanal : pour le pompage de liquides peu chargés sans particules fibreuses.
- Roue vortex : pour le pompage de liquides très chargés avec particules granulaires et fibreuses et le pompage de boues avec gaz et bulles d'air.
- Roue à vis : pour le pompage des boues et eaux avec substances sèches mais sans substances abrasives, des fluides à viscosité importante.
- Roue à hélice : pour le pompage des débits importants d'eaux usées sur une faible hauteur ou le pompage de boues dégrillées à 10mm.

La gamme de pompes FA de SALMSON EMU s'adapte à tous les besoins et tous les cas de figure dans le domaine de l'épuration et du relevage d'eaux usées.

Sans cesse à l'écoute des besoins de ses clients, SALMSON EMU met à leur disposition sa technologie et son savoir-faire pour satisfaire les exigences techniques d'un secteur devenu un enjeu pour l'avenir.

A propos du département « Industrie » de SALMSON

Salmson est le partenaire incontournable des industriels pour lesquels il étudie et met en œuvre des solutions accompagnant leurs défis.

Salmson propose des produits et des solutions pour :

- le process : pompes auto-amorçantes, multicellulaires, centrifuges normalisées, volumétriques, agitateurs submersibles...
- le péri-process : pompes in line, monobloc, auto-refroidies pour fluides thermiques, agitateurs submersibles...
- le relevage/assainissement : pompes submersibles, de forage, de surpression, multicellulaires, modules protection incendie, agitateurs submersibles, hydro-éjecteurs, pompes de recirculation...

Contacts Presse :

SALMSON :
Corinne Arpin
Tel 01 30 09 81 81
Mail : corinne.arpin@salmson.fr

AGENCE DM&A :
Danièle Meunier
Tel : 01 34 58 00 34
Mail : agencedma@wanadoo.fr