



INDUSTRIE

Salmson 

Chantiers



COMMUNIQUÉ DE PRESSE



VÉOLIA PROPRETÉ ET SALMSON : UN PARTENARIAT GAGNANT

SALMSON, partenaire de VEOLIA PROPRETÉ, relève les eaux corrosives de l'installation de stockage de déchets non dangereux des Alpes Maritimes.

Mars 2007

Face aux nouveaux enjeux globaux liés aux évolutions et à la protection de l'environnement, aux problématiques de l'élimination des déchets, de la raréfaction de la ressource en eau, du développement des risques sanitaires, VEOLIA PROPRETÉ, et SALMSON, entreprises éco-responsables proposent des solutions techniques, efficaces, fiables et économiques.

VEOLIA PROPRETÉ a choisi les pompes SALMSON pour assurer le relevage des eaux corrosives issues de l'activité de l'installation de stockage de déchets non dangereux, sur le site de La Glacière à Villeneuve-Loubet, dans les Alpes Maritimes.

LE CONTEXTE

Chaque jour, plus de 1 000 tonnes de déchets ménagés et industriels non polluants sont réceptionnés au centre de stockage de Villeneuve-Loubet pour y être traités.

LA PROBLÉMATIQUE

Les eaux qui ressortent de ces déchets ne pénètrent pas dans la terre. Ces eaux sont appelées les Lixiviats et sont les effluents liquides recueillis en fond de casier d'exploitation.

Ces effluents ont pour origine la percolation de l'eau de pluie au travers du massif de déchets pendant l'exploitation du site et de l'eau contenue dans les déchets enfouis.

Les Lixiviats (production annuelle d'environ 2 000 m³) sont relevés par les pompes SALMSON sur une hauteur de 103 mètres et une longueur de 1 500 mètres, pour être dirigés vers des bassins en aval du site. Ces bassins sont étanches grâce à des géomembranes PEHD (Polyéthylène Haute Densité).



Ces Lixiviats sont traités sur site dans un outil appelé BGVAP. Le procédé de traitement utilise la chaleur produite par la combustion du biogaz pour évaporer la forte quantité d'eau contenue dans ces effluents. On obtient alors un résidu, appelé boue, traité en installation classée.

LES SOLUTIONS

Les 2 pompes SALMSON de relevage et de pression installées sur le site sont particulièrement adaptées aux transferts des eaux stockées dans le bassin.

La première pompe de relevage (S 88) auto-amorçante pompe le Lixiviat en surface du bassin avec un débit de 40 m³/h à 45 mCE. Elle déverse le liquide dans la deuxième pompe de pression horizontale multicellulaire (MRH 6665), d'un débit de 40 m³/h à 145 mCE.



La pompe de relevage S 88 située en zone explosible est à la norme ATEX (matériel garanti contre les risques d'explosion). Elle est munie d'une sonde de température stoppant tout fonctionnement si le fluide dans la pompe dépasse 135°C. Les matériaux sont en inox et non en plastique, qui crée de l'électricité statique. Le moteur est équipé d'une boîte à bornes étanche pour éviter la propagation des étincelles à l'extérieur.

Cette pompe de relevage est dotée du revêtement CERAM ® à haute teneur en céramique, procédé exclusif utilisé par SALMSON.

Ce procédé de traitement anticorrosion et antiabrasion améliore la fiabilité des pompes en fonte et permet de les faire fonctionner plus longtemps sans maintenance grâce à l'utilisation de matériaux optimisés.

La pompe de pression MRH 6665, hors zone ATEX, est en inox 316 résistant à la corrosion.

Le traitement du Lixiviat requiert l'utilisation de produits de très haute technicité. VEOLIA PROPRETÉ a retenu SALMSON, parmi d'autres concurrents, pour la robustesse et la fiabilité de ses produits, en parfaite adéquation avec les exigences spécifiques d'une ISDND (Installation de Stockage de Déchets Non Dangereux).

C'est la société ELEC FROID INDUSTRIE, située à NICE (06) membre du réseau DELTA de SALMSON, qui a prescrit, vendu et mis en service ces pompes, et en assure la maintenance.

ELEC FROID INDUSTRIE a déjà installé sur ce site une pompe immergée EMU (FA) dans ce même produit (Lixiviat), et en assure la maintenance.



A propos de Veolia Propreté

VEOLIA PROPRETÉ, l'activité de gestion des déchets de Veolia Environnement, est le seul opérateur actif sur l'ensemble des filières déchets solides, liquides, banaux et dangereux, à travers les 5 continents. **VEOLIA PROPRETÉ** fournit des services de propreté et de logistique (collecte, assainissement, nettoyage, gestion des flux de déchets) et effectue des opérations de traitement et de valorisation des déchets. **VEOLIA PROPRETÉ** a réalisé en 2005 un chiffre d'affaires de 7,4 milliards €. www.veolia-proprete.com

A propos d'Elec Froid Industrie (EFI)

Implantée depuis 1967, la Société **EFI**, est spécialisée dans l'étude, le conseil, la distribution et la maintenance de tous systèmes de motorisation et de pompage.

EFI apporte des solutions à tous les problèmes techniques en Relevage - Assainissement - Industrie - Eau - Chauffage - Génie climatique.

Il y a un engagement d'**EFI** de fournir une très large gamme de produits, mais également et surtout une qualité et efficacité dans ces diverses prestations.

A propos du département « Industrie » de SALMSON

SALMSON est le partenaire incontournable des industriels pour lesquels il étudie et met en œuvre des solutions accompagnant leurs défis.

SALMSON propose des produits et des solutions pour :

- le process : pompes autoamorçantes, multicellulaires, centrifuges, volumétriques...
- le péri-process : pompes in line, monobloc, autorefroidies...
- le relevage/assainissement : pompes submersibles, de forage, de surpression multicellulaires, modules protection incendie...

CONTACTS PRESSE

SALMSON

Corinne Arpin
Tel : 01 30 09 81 81
Mail : corinne.arpin@salmson.fr

AGENCE DM&A

Danièle Meunier
Tel : 01 34 58 00 34
Mail : danielemeunier@wanadoo.fr

VEOLIA PROPRETÉ

François Brianchon
Tel : 04 97 22 22 49
Mail : francois.brianchon@veolia-proprete.fr