



CYCLE DE L'EAU

Salmson

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Chantiers



• SVO-SCA 205

LA POMPE SVO-SCA DE SALMSON, UNE POMPE SUBMERSIBLE ULTRA-FIABLE EN INOX POUR EAUX CHARGÉES

LE CONTEXTE

La commune de Diane Capelle en Moselle (57) accueille une centaine de résidences secondaires, ce qui représente 300 personnes en hiver et 2 000 en été. La fréquence des eaux traitées en hiver est donc bien inférieure à celle de l'été.

Afin d'éviter la stagnation des eaux usées en hiver, qui entraînerait l'obturation du réseau, 2 pompes SVO de **SALMSON** ont été installées pour envoyer des eaux de drainage dans tous les réseaux d'assainissement jusqu'aux bassins de lagunage.

Les pompes SVO de **SALMSON** devant toujours être installées dans des puisards inondés, les 2 pompes SVO 205 055 utilisées pour cette réalisation ont été placées dans une cuve **SALMSON** de type Sir Delta en polyester armé, d'une hauteur de 4,50 m et d'un diamètre de 1,20 m.

Avec cet équipement performant, la commune de Diane Capelle bénéficie ainsi d'un système complet et fiable pour son assainissement en période hivernale.

A PROPOS DE LA POMPE SVO

La pompe SVO de **SALMSON** est une pompe submersible qui s'applique à divers secteurs comme l'habitat individuel, le collectif, mais aussi l'industriel. Elle permet le traitement des eaux chargées telles que les eaux usées, les eaux de drainage, les eaux de vannes, les eaux d'égouts ou encore les vidanges de fosses septiques.



Conception :

La partie moteur de la pompe SVO est certifiée ATEX (protection contre les atmosphères explosibles), submersible et à démarrage direct. La partie hydraulique est aussi certifiée ATEX, centrifuge et monocellulaire.

La pompe SVO se décline en 2 gammes de revêtement :

-  La gamme Inox 304 pour le traitement des liquides non corrosifs,
-  La gamme Inox 316 L pour le traitement de liquides corrosifs comme l'eau déminéralisée, l'eau de mer ou saumâtre, les condensats, etc.

Deux modèles de roues sont disponibles :

-  La version SVO qui est dotée d'une roue Vortex à tourbillon pour le traitement des liquides chargés de particules solides, de boues et de gaz,
-  La version SCA qui est dotée d'une roue monocanal à passage libre pour le traitement des eaux pluviales ou des eaux usées dégrillées.



• Roue VORTEX (SVO)



• Roue MONOCANAL (SCA)

Avantages :

La SVO a été conçue dans la lignée des pompes **SALMSON** pour offrir de nombreux avantages à ses utilisateurs :

-  Le moteur installé sur cette pompe est certifié ATEX et « EEx d IIB T4 » pour son homologation antidéflagrante, ce qui supprime tous les risques accidentels en milieux explosibles,
-  Totalement submersible et donc étanche, la SVO est cependant dotée d'une sécurité supplémentaire de fonctionnement pour les éventuelles infiltrations d'eau dans le moteur. Une chambre intermédiaire remplie d'huile est située entre la partie hydraulique et le moteur,
-  L'Inox 304 ou 316 L accroissent la sécurité anti-corrosion et la fiabilité de la pompe,
-  Le circuit électrique (bobinage) de classe F peut supporter des températures jusqu'à 155° C,



CYCLE DE L'EAU

Salmson 

Chantiers



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

-  La SVO propose 2 modèles de roues en fonction du liquide traité pour un passage des eaux en tourbillon ou libre,
-  Une double étanchéité est assurée par une garniture mécanique pour le liquide pompé et par une bague à lèvres pour la protection du moteur,
-  Divers accessoires renforcent la performance de la pompe SVO : un coffret de commande pour 1 ou 2 pompes, des interrupteurs à flotteurs pour les eaux chargées, un kit pied d'assise, un kit de rehausse, une plaque de fond pour la portance de la pompe en fond vaseux, un clapet anti-retour, etc. Ces accessoires sont recommandés par **SALMSON** pour le modèle de la pompe SVO, SCA

Plages d'utilisation :

La pompe SVO SCA de **SALMSON** est dotée :

-  d'une plage de débits jusqu'à 62m³/h,
-  d'une hauteur manométrique de 22 m CL,
-  d'une plage de température variant entre +3° C et + 35° C (+60° C pendant 5 mn),
-  d'une profondeur d'immersion de 10 m maximum,
-  d'un diamètre de granulométrie de 48 mm,
-  d'un orifice de refoulement DN 50 ou DN 65 mm.

La réalisation de Diane Capelle montre que l'expertise **SALMSON** répond toujours aux besoins des clients et que sa gamme de produits s'adapte aux diverses conditions d'utilisations.

A propos du département « Cycle de l'Eau » de SALMSON

Fort de son expérience dans les pompes, agitateurs et systèmes de pompage et conscient des enjeux que représente la maîtrise de l'eau, **SALMSON** a créé en 2000 un département dédié au « Cycle de l'Eau ».

Les objectifs de ce département composé de spécialistes : intégrer les problématiques environnementales et développer des solutions spécifiques pour répondre aux attentes de ses partenaires. En forte progression régulière depuis sa création, ce département joue un rôle majeur auprès de tous les acteurs du traitement de l'eau.

SALMSON propose des produits et des solutions pour :

- le captage
- la potabilisation
- la distribution, l'adduction/surpression
- la collecte et les réseaux
- le traitement et l'épuration
- le rejet.

Contacts Presse :

SALMSON

Corinne Arpin
Tél : 01 30 09 81 81
Mail : corinne.arpin@salmson.fr

Agence DM&A :

Danièle Meunier
Tél : 01 34 58 00 34
Mail : agence dma@wanadoo.fr