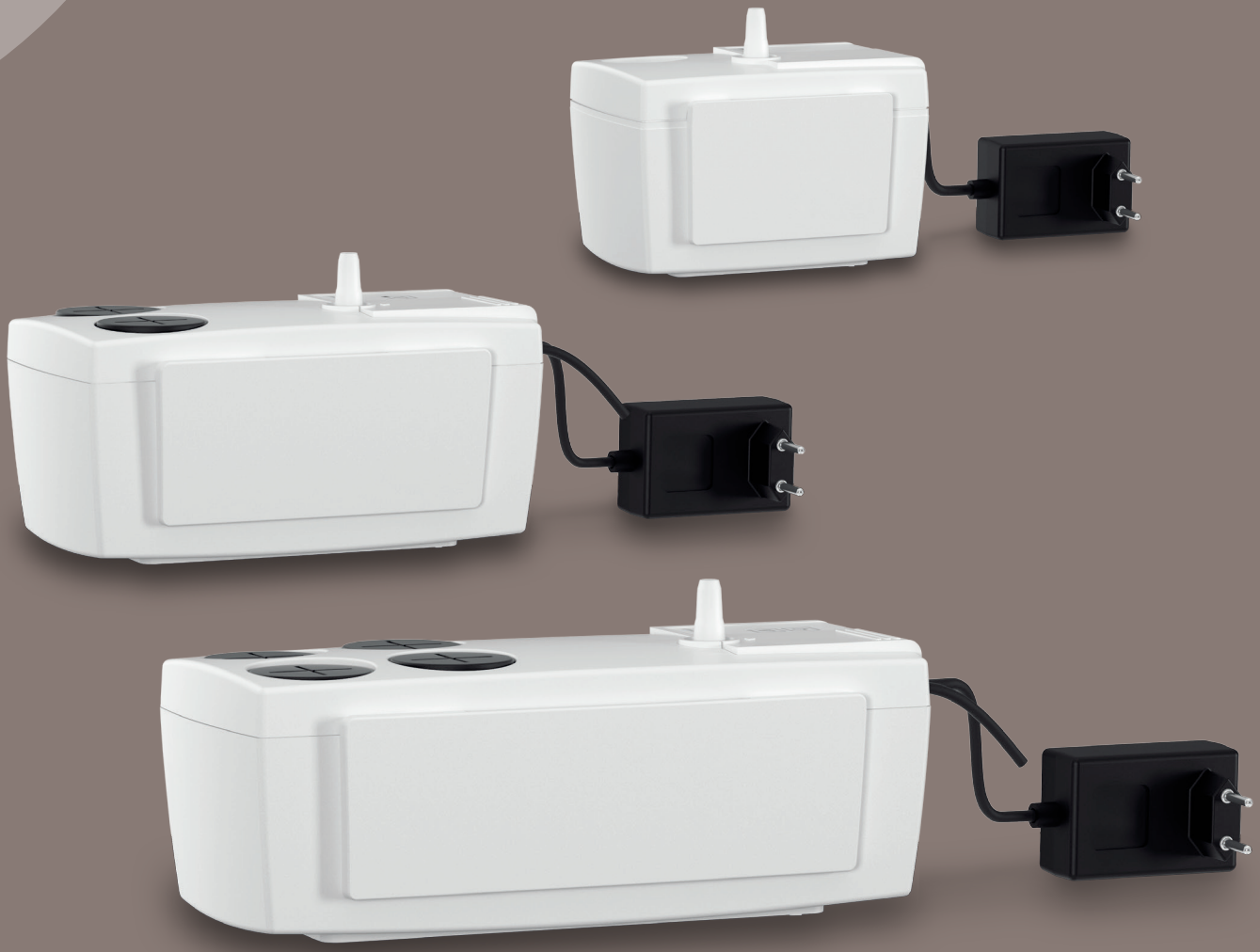


Salmson

Condenseo home

Modules de relevage pour les condensats

Pour répondre aux exigences de toutes les situations

Condenseo home

Le relevage de condensats sûr et flexible

Les condensats sont produits par les chaudières à condensation, les systèmes de climatisation, évaporateurs, déshumidificateurs ou les armoires réfrigérées. La pose d'un module de relevage de condensats est nécessaire quand l'évacuation par gravité vers les tuyauteries des eaux usées (jusqu'à 5 m de hauteur sur plusieurs mètres) de l'eau de condensation n'est pas possible.

La gamme Condenseo home est composée de 3 références afin de combler les différents niveaux de confort exigés par l'installation.

Chaque référence de la gamme bénéficie de l'expertise de la marque Salmson dans la conception et la fabrication de pompes.

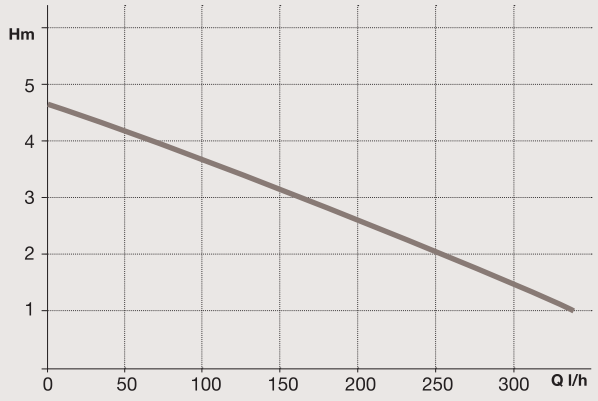
La fiabilité de nos produits a été notre priorité : ainsi, chaque modèle possède des électrodes de niveau, une solution choisie pour sa performance comparativement au simple flotteur de détection de niveau haut qui équipe généralement les produits concurrents.

Le moteur à courant continu a permis la maîtrise du bruit (<40 dbA) et de la consommation électrique, puisque la puissance absorbée maximale ne dépasse pas les 15 W. D'un point de vue de l'esthétisme, un effort tout particulier a été apporté pour vous assurer une intégration harmonieuse dans l'installation. Son design épuré est également associé à une taille compacte, vous permettant une installation murale ou au sol (kit de fixations et câble de 1.5 m fournis).

La maintenance est facilitée grâce à un clapet anti-retour démontable.

Courbier hydraulique

Condenseo home



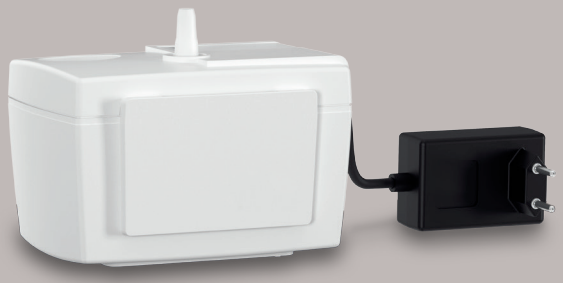
Plages d'utilisation

Débit max	**350 l/h**
Hauteur manométrique max	**4 m**
Puissance absorbée (P1) max	**15 W**
pH	**>2.5**
Température du fluide	**de +5°C à +60°C**
Température ambiante	**de +5°C à +40°C**
Tension	**100-240 V**
Fréquence	**50-60 Hz**
Classe de protection	**IP X4**
Fourni avec câble	**1.5 m**
Bruit	**<40 dBA**

Les plus Salmson

Le Condenseo home first est le modèle d'entrée de gamme.

Il bénéficie des caractéristiques techniques communes à toute la gamme (électrodes de niveau, faible bruit, consommation électrique faible, compact…).
Il a été conçu pour répondre aux besoins de base.
Il est équipé d'une entrée et d'un volume total de réservoir de 0.7L (volume utile 0.3L).



Le Condenseo home s'impose comme le modèle de référence, celui qui répondra à la majorité des installations.

Outre les avantages déjà décrits, l'installation de ce produit est facilitée grâce à la possibilité de faire pivoter à 180°C l'unité pompe moteur pour s'adapter à la position de refoulement. Il permet de brancher 2 appareils simultanément.

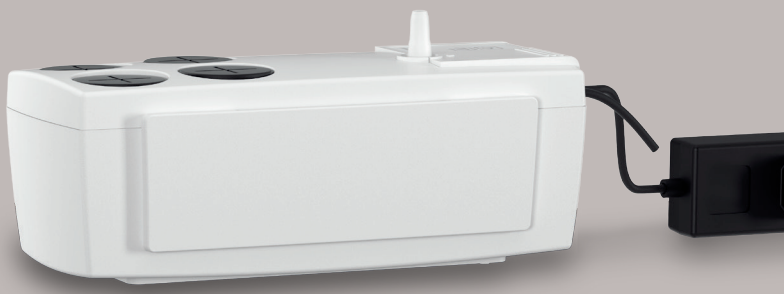
La maintenance est aisée grâce à une alarme visuelle et le capot amovible pour accéder directement au moteur. Le volume plus important du réservoir (1.1L au total, 0.4L utile) permet d'éviter les déclenchements intempestifs de la pompe.

Le Condenseo home advens répondra aux attentes des installations les plus exigeantes.

En effet, sur la base du Condenseo home, ce produit bénéficie de surcroît de 4 entrées au total, d'une sécurité renforcée avec une alarme sonore et d'une plus grande capacité de réservoir (1.6L total et 0.7 L utile) qui diminue encore les temps d'enclenchement de la pompe et améliore donc sa longévité.

Dans certaines applications, il est nécessaire de neutraliser l'acidité des condensats (par exemple pour les condensats produits par chaudières à condensation à fioul avec un pH<2.5) avant leur évacuation.

Le plus grand avantage du Condenseo home Advens réside dans le fait que ce produit possède un espace pour les granulats de neutralisation.
En effet, contrairement à d'autres produits proposés sur le marché, le bac de réserve de granulats est directement intégré, conservant ainsi sa compacité.



0 801 800 800 Service & appel gratuits

www.salmson.com
service.conso@salmson.fr

Espace Lumière - Bâtiment 6
53, boulevard de la République
78403 Chatou Cedex

Agence ODALIS - code : 4206197 - Édition Avril 2017

Salmson