



INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

FRANCAIS

INSTALLATION AND STARTING INSTRUCTIONS

ENGLISH

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E DI MESSA IN SERVIZIO

ITALIANO

INSTALACIÓN E INSTRUCCIONES DE PUESTA EN MARCHA

ESPAÑOL

DECLARATION DE CONFORMITE CE**EC DECLARATION OF CONFORMITY****EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Le fabricant/The manufacturer/Der Hersteller

POMPES SALMSON53 Boulevard de la République
Espace Lumière – Bâtiment 6
78400 CHATOU – France

Déclare que les types de pompes désignés ci-dessous,
Declare that the hereunder types of pumps,
Hiermit erklärt, dass die folgenden Produkte:

JETSON

sont conformes aux dispositions des directives :
are in conformity with the disposals of the directives :
folgenden einschlägigen Bestimmungen entsprechen:

- "Basse Tension" modifiée (Directive 2006/95/CE)
- "Low voltage" modified (2006/95/CE directive)
- "Niederspannung" i.d.F (2006/95/EG Richtlinie)

- "Compatibilité Electromagnétique" modifiée (Directive 2004/108 CEE)
- "Electromagnetic compatibility" (2004/108 EC directive)
- "Elektromagnetische Verträglichkeit" i.d.F. (2004/108/EG Richtlinie).

- "Emissions sonores des matériels utilisés à l'extérieur des bâtiments" (Directive 2000/14/CEE)
- "Noise emission by equipment used outdoors" (2000/14/CEE Directive)
- "Geräuschemissionen im Freien betriebener Geräte und Maschinen (2000/14/EG Richtlinie)

et aux législations nationales les transposant,
and with the relevant national legislation,
und entsprechenden nationalen Gesetzgebungen.

sont également conformes aux dispositions des normes européennes harmonisées suivantes :
are also in conformity with the disposals of following harmonized European standards :
entsprechen auch folgende harmonisierte Normen.

EN60335-2-41

Le niveau de puissance acoustique mesuré est :
The measured sound power level is :
Gemessener Schalleistungspegel:

 L_{WA} 77 dB (A).

Le niveau de puissance acoustique garanti est inférieur ou égal à :
The guaranteed sound power level is under or equal to :
Garantieter Schalleistungspegel:

 L_{WA} 85 dB (A).

La procédure appliquée pour l'évaluation de la conformité selon la Directive 2000/14/CEE :
contrôle de fabrication interne selon l'article 14 paragraphe 2 en liaison avec l'annexe V.

Conformity procedure applied to 2000/14/CEE :
Internal production control applied to article 14 chapter 2 in connection with annex V.

Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren nach 2000/14/EG
Interne Fertigungskontrolle nach Artikel 14 Absatz 2 in verbindung mit anhang V

Les documents techniques sont conservés par - Technical documents deposited by -Tecnische unterlagen hinterlegt bei :

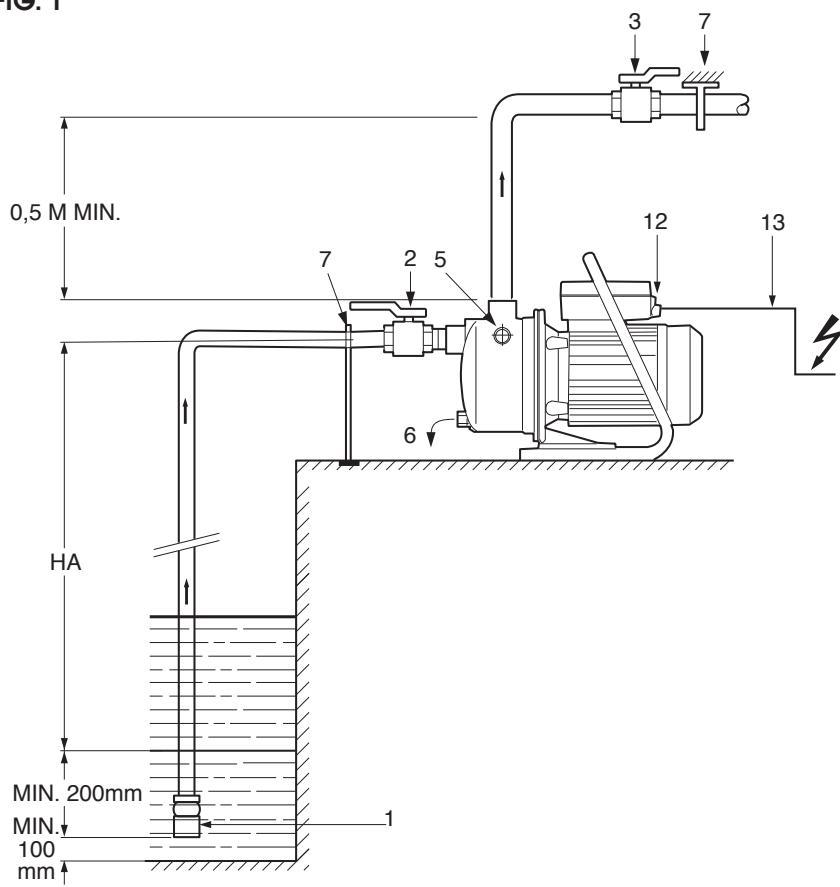
Responsable Recherche et Développement
Research. and Development Manager
Pompes Salmson
80 bd de l'Industrie
BP 0527 F-53005 LAVAL CEDEX.

N°4144804
BF/CEAS N°4104581


R. DODANE**Responsable Qualité
Quality Manager**

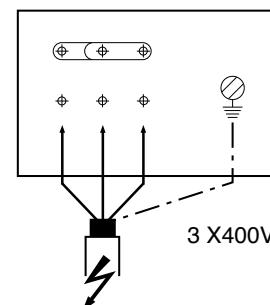
Laval, le 9 Novembre 2009

ROUMAN	ESPAÑOL	DANSK
<p>DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE Pompes SALMSON declară că produsele citate în prezentă declaratie sunt conforme cu dispozițiile directivelor următoare și cu legislația națională care le transpun: Echipamente electrice de joasă tensiune" 06/95/CEE modificată, "Compatibilitate electromagnetică" 04/108/CEE modificată. Zgomotul emis de echipamentele utilizate în exterior (Directiva 2000/14/CE) și, de asemenea, sunt conforme cu normele armonizate citate în pagina precedentă.</p>	<p>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "CE" Pompes SALMSON declara que los materiales citados en la presente declaración están conformes con las disposiciones de las siguientes directivas y con las legislaciones nacionales que les son aplicables: Directiva sobre equipos de baja tensión 06/95/CEE modificada, Compatibilidad electromagnética 04/108/CEE modificada. Emisiones sonoras de los materiales utilizados al exterior de los edificios (Directiva 2000/14/CE)" Igualmente están conformes con las disposiciones de las normas armonizadas citadas en la página anterior.</p>	EF OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING SALMSON pumper erklærer, at produkterne, som beskrives i denne erklæring, er i overensstemmelse med bestemmelserne i følgende direktiver, samt de nationale lovgivninger, der gennemfører dem: Lav spændings direktivet 06/95/EØF, ændret Direktiv 04/108/EØF vedrørende elektromagnetisk kompatibilitet, ændret, Støjemissioner for materiel, som benyttes udenfor bygningerne (Direktiv 2000/14/EØF) De er ligeledes i overensstemmelse med de harmoniserede europæiske standarder, der er anført på forrige side.
<p>ELLINIKΑ ΔΗΛΩΣΗ ΣΕ ΣΥΜΦΩΝΙΑΣ H Pompes SALMSON δηλώνει ότι τα προϊόντα που ορίζονται στην παρόντα δήλωση σύμφωνα με τις διατάξεις των παρακάτω οδηγιών και τις εθνικές νομοθεσίες στις οποίες έχει μεταφράσθει: Τροποποιημένη οδηγία περί «Χαμηλής τάσης» 06/95/EOK, Τροποποιημένη οδηγία περί «Ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας» 04/108/EOK. Εκπληκτικός πορθμός στο περιβάλλον από εξόπλισμό προς χρήση σε εξωτερικούς χώρους (Οδηγία 2000/14/EOK) και επίσης με τα εξής εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα που αναφέρονται στην προηγούμενη σελίδα.</p>	<p>DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' "CE" Pompes SALMSON dichiara che i prodotti descritti nella presente dichiarazione sono conformi alle disposizioni delle seguenti direttive nonché alle legislazioni nazionali che le traspongono: bassa tensione 06/95/CEE modificata, compatibilità elettromagnetica 04/108/CEE modificata. Emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto. (Direttiva 2000/14/CEE) Sono pure conformi alle disposizioni delle norme europee armonizzate citate a pagina precedente.</p>	EG-VERKLARING VAN CONFORMITEIT Pompes SALMSON verklaart dat de in deze verklaring vermelde producten voldoen aan de bepalingen van de volgende richtlijnen evenals aan de nationale wetgeving waarin deze bepalingen zijn overgenomen: laagspanningsrichtlijn 06/95/EEG gewijzigd, elektromagnetische compatibiliteit 04/108/EEG gewijzigd Geluidsemissie door materieel voor gebruik buitenhuis (Richtlijn 2000/14/EG) De producten voldoen eveneens aan de geharmoniseerde normen die op de vorige pagina worden genoemd.
<p>PORTUGUES DECLARAÇÃO "C.E." DE CONFORMIDADE Pompes SALMSON declara que os materiais designados na presente declaração obedecem às disposições da directiva e às legislações nacionais que as transcrevem: Directiva de baixa voltagem 06/95/CEE, compatibilidade electromagnética 04/108/CEE, Emissões sonoras dos materiais utilizados no exterior dos edifícios" (Directiva 2000/14/CEE) Obedecem também às normas europeias harmonizadas citadas na página precedente:</p>	<p>SUOMI CE-VAASTIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS SALMSON-pumpput vakuuttavat, että tässä vakuutuksessa kuvatut tuotteet ovat seuraavien direktiivien määritysten sekä niihin sovellettavien kansallisten lakiasetusten mukaisia: Matala jännite Muutettu 06/95/CEE, Sähkömagneettinen yhteensopivus Muutettu 04/108/CEE, "Ulkoon käytettäviin laitteiden melpäästöt" (Direktiivi 2000/14/EY) Lisäksi ne ovat seuraavien edellisellä sivulla mainitut yhdenmukaistettujen normien mukaisia:</p>	<p>SVENSKA ÖVERENSTÄMMELSEINTYNG Pompes SALMSON intygar att materialet som beskrivs i följande intyg överensstämmer med bestämmelserna i följande direktiv och nationella lagstiftningar som inför dem: EG-Lagstiftningsdirektiv 06/95/EWG med tillstånde Šndringar, elektromagnetisk kompatibilitet 04/108/CEE, "Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus" (direktiv 2000/14/EG) Det överensstämmer även med följande harmonisera europeiska standarder som nämns på den föregående sidan.</p>
<p>ČESKY PROHLÁŠENÍ O SHODĚ Společnost Pompes SALMSON prohlašuje, že výrobky uvedené v tomto prohlášení odpovídají ustanovením níže uvedených směrnic a národním právním předpisům, které je přejímané: „Nízké napětí“ 06/95/EHS ve znění pozdějších změn, Elektromagnetická kompatibilita“ 04/108/EHS ve znění pozdějších změn, Emise hluku zařízení, která jsou určena pro použití ve venkovním prostoru, do okolního prostředí (Směrnice 2000/14/ES) a rovněž splňují požadavky harmonizovaných norem uvedených na předcházející stránce:</p>	<p>EESTI VASTAVUSTUNNISTUS Firma Pompes SALMSON kinnitab, et selles vastavustunnustuses kirjeldatud tooted on kooskõlas aljärgnevate direktiivide säteteega ning riiklike seadusandlustega mis nimetatud direktiivid üle on võtnud: Madalpingesedeadmed 06/95/EMÜ Elektromagnetiline ühilduvus 04/108/EMÜ. Vältitingimustes kasutatakavate seadmete mõira (direktiivi 2000/14/EÜ) Samuti on tooted kooskõlas eelmisel lehekülljal ära toodud harmoniseeritud standarditega:</p>	<p>LATVIISKI PAZINOJUMS PAR ATBILSTĪBU EK NOSACIJUMIEM Uzņēmums «Pompes SALMSON» deklarē, ka izstrādājumi, kas ir nosakoti šajā deklarācijā, atbilst šeit uzskaitito direktīvu nosacījumiem, kā arī atsevišķu valstu likumiem, kurus tie ir ietverti: Direktīva par elektroiekārtām, kas paredzētas lietošanai noteiktās spriguma robežas 06/95/EEK ar grozījumiem Elektromagnētiskās saderības direktīva 04/108/EEK ar grozījumiem. Tiekšņa emisija vidē no ikārta, kas paredzētas izmantošanai āpus telpām (Direktīva 2000/14/EK) un saskaņotajiem standartiem, kas minēti iepriekšējā lappūsē.</p>
<p>LIETUVISKAI EB ATITIKTISS DEKLARACIJA Pompes SALMSON pareiškia, kad šioje deklaracijoje nurodyti gaminių atitinkantių direktyvų ir jas perkeliančiu nacionaliniu įstatymu nuostatos: Žema įtampa 06/95/EEB, pakeista Elektromagnetinis suderinamumas 04/108/EEB, pakeista Lautko sąlygomis naudojamos įrangos į aplinką skleidžiamas triukšmas (Direktyva 2000/14/EEB) ir taip pat harmonizuotas normos, kurios buvo ciuotos ankstyviaisius paslapjus.</p>	<p>MAGYAR EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT A Pompes SALMSON kijelenti, hogy a jelen megfelelőségi nyilatkozatban megjelölt termékek megfelelnek a következő irányelvek előírásainak, valamint azok nemzetzi jogrendbe általában rendelkezéseinek: Módosított 06/95/EGK „Kisfeszültségű villamos termékek (LVD)”, Módosított 04/108/EGK „Elektromágneses összeférhetőség (EMC)“ Kultéri használatra tervezett berendezések zajkibocsátása (2000/14/EK irányelv) valamint az előző oldalon szereplő, harmonizált szabványoknak:</p>	<p>MALTI DIJKJARAZZJONI TA' KONFORMITÀ KE Pompes SALMSON jiddikjara li l-produkti spċifikati f'din id-dikjarazzjoni huma konformi mad-direktivi li jsegwu u mal-legislazijsi njojiet nazzjonali li applikawhom : Vullaggħ baxx 06/95/CEE modifikat, Kompatibilità elektromagnetika 04/108/CEE-modifikat. Emissjoniġiet ta' hsejjes minn tagħmir li jintuża fuq barra (Direktiva 2000/14/EK) kif ukoll man-normi armonizzati li jsegwu imsemmija fil-paġna précédenti.</p>
<p>POLSKI DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE Firma Pompes SALMSON oświadczyc, że produkty wymienione w niniejszej deklaracji są zgodne z postanowieniami następujących dyrektyw i transponującymi je przepisanymi prawami krajowymi: niższych napięć 06/95/EWG ze zmianą, kompatybilności elektromagnetycznej 04/108/CEE, Emisja hałasu przez wyposażenie użytkowane na zewnątrz budynków (Dyrektywa 2000/14/EWG) oraz z następującymi normami zharmonizowanymi podanymi na poprzedniej stronie:</p>	<p>SLOVENCINA PREHLÁŠENIE EC O ZHODE Firma SALMSON čestne prehlašuje, že výrobky ktoré sú predmetom tejto deklarácie, sú v súlade s požiadavkami nasledujúcich direktív a odpovedajúcich národných legislatívnych predpisov : Nízkonapäťové zariadenia 06/95/ EEC pozmenená Elektromagnetická zhoda (EMC) 04/108/ EEC pozmenená Emisie hluku v prostredí, pochádzajúce zo zariadení používaných vo voľnom priestranstve (smernica 2000/14/EHS) ako aj s harmonizovanými normami uvedenými na predchádzajúcej strane :</p>	<p>SLOVENSKINA IZJAVA O SKLADNOSTI Pompes SALMSON izjavlja, daso izdelki, navedeni v tej izjavi, v skladu z določili naslednjih direktiv in z nacionalnimi zakonodajami, ki jih vsebujejo: Nízka napetost 06/95/CEE spremenjeno elektromagnetna združljivost 04/108/CEE Emisija hrupa strojev, ki se uporabljajo na prostem (Direktiva 2000/14/EG) pa tudi z usklajenimi standardi, navedenimi na prejšnji strani.</p>
<p>BULGARE ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС СЕ Помпес SALMSON декларират, че продуктите посочени в настоящата декларация съответстват на разпоредбите на следните директиви и приложните национални законодателства : « Ниско напягане » 06/95/CEE изменена, Електромагнитна съвместимост » 04/108/CEE изменена , Шум, излъчван в околната среда от оборудване, което работи на открито (Директива 2000/14/EU) както и на хармонизираните стандарти, упоменати на предишната страница.</p>		

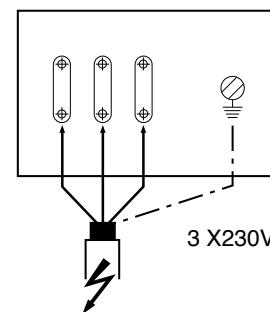
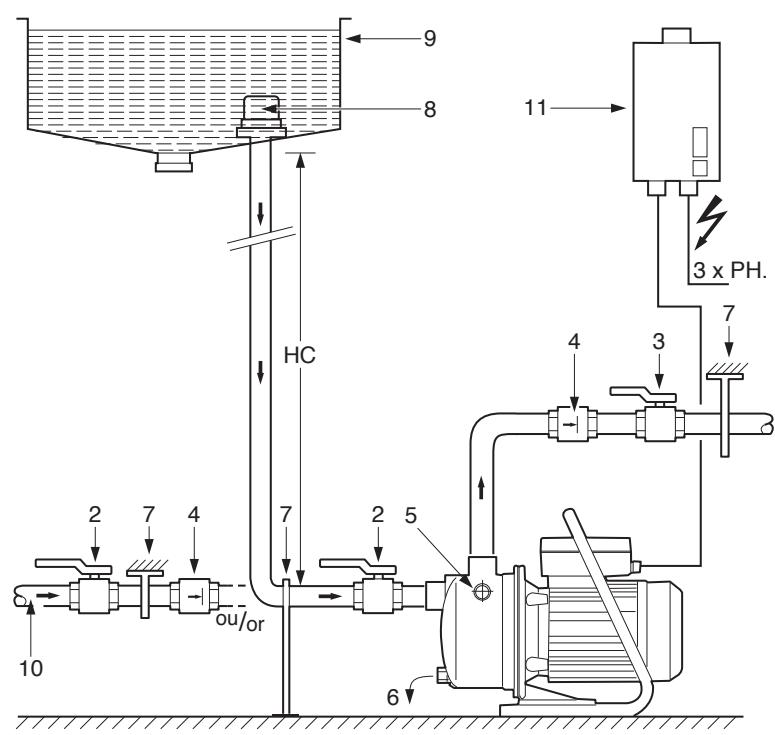
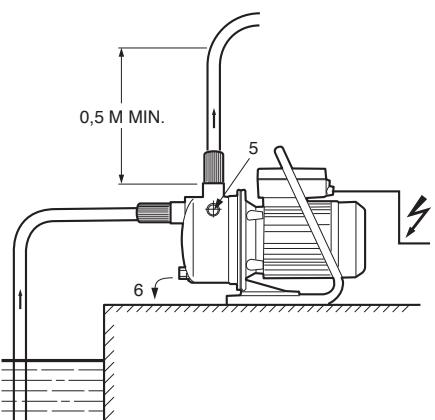
FIG. 1

FIG. 3

MOTEUR 3~
230-400V

Y



Δ


FIG. 2

FIG. 4


1. GÉNÉRALITÉS

1.1 Applications

Version standard :

Pompe destinée au pompage d'eau claire ou légèrement chargée, dans les secteurs de l'habitat, de l'agriculture, de l'industrie, captage à partir d'un puits, d'une source, d'une rivière, d'un étang.

- Irrigation - arrosage...

1.2 Caractéristiques techniques

• Hauteur manométrique maxi	: Hmax 48 m
• Pression de service maxi	: 0,6 Mpa (6 bars)
• Pression mini, maxi aspiration	: - 0,08 à 0,4 Mpa (- 0,8 à 4 bars)
• Plage de température	: + 5 à 35 °C
• Température ambiante	: + 40 °C maxi*
• Hauteur d'aspiration maxi	: 8 m
• DN aspiration / refoulement	: G1

*Au delà, nous consulter.

2. SÉCURITÉ

La présente notice devra être lue avec attention avant installation et mise en service. On veillera en particulier, au respect des points concernant la sécurité du matériel vis à vis de l'utilisateur intermédiaire ou final.

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil.

2.1 Symboles des consignes du manuel

Risque potentiel, mettant en danger la sécurité des personnes.

Risque potentiel relatif à l'électricité, mettant en danger la sécurité des personnes.

ATTENTION ! Signale une instruction dont la non-observation peut engendrer un dommage pour le matériel et son fonctionnement.

3. TRANSPORT ET STOCKAGE

Dès réception du matériel, vérifier s'il n'a pas subi de dommages durant son transport. En cas de défaut constaté, prendre dans les délais prévus toutes dispositions nécessaires auprès du transporteur.

ATTENTION ! Si le matériel livré devait être installé ultérieurement, stockez-le dans un endroit sec et protégez-le contre les chocs et toutes influences extérieures (humidité, gel, etc...).

Manipuler la pompe avec précaution pour respecter la géométrie et l'alignement de l'ensemble hydraulique.

Ne jamais suspendre la pompe par le câble électrique.

4. PRODUITS ET ACCESSOIRES

4.1 Descriptif (Voir FIG. 1 et 4)

- 1 : Clapet de pied-crépine (section de passage maxi 1 mm)
- 2 : Vanne à l'aspiration pompe
- 3 : Vanne au refoulement pompe
- 4 : Clapet anti-retour
- 5 : Bouchon de remplissage
- 6 : Bouchon de vidange
- 7 : Support de tuyauterie
- 8 : Crépine

9 : Bâche de stockage

10 : Réseau d'eau de ville

11 : Discontacteur de protection moteur triphasé

12 : Interrupteur marche/arrêt en monophasé (voyant lumineux rouge)

13 : Câble avec fiche en monophasé

HA : Hauteur d'aspiration

HC : Hauteur de charge

4.2 La pompe

- Pompe horizontal centrifuge.
- Monocellulaire.
- Auto-amorçante.
- Orifices aspiration/refoulement taraudés, aspiration axiale décalée vers le haut, refoulement radial vers le haut.
- Etanchéité au passage de l'arbre par garniture mécanique.

4.3 Le moteur

Moteur sec 2 pôles.

		50 Hz	60 Hz
- Fréquence		50 Hz	60 Hz
- Tension standard*	Mono (tolérance 50/60 Hz : ± 6 %)	230 V 230-400 V	220-240 V 220-254 / 380-440 V

* (autres tensions : nous consulter)

- | | |
|------------------------|---------|
| - Classe de protection | : IP 44 |
| - Classe d'isolation | : 130 |

Protection thermique intégrée, à réarmement automatique (mono). Condensateur intégré dans la boîte à borne (mono).

4.4 Accessoires (optionnels)

L'utilisation d'accessoires neufs est recommandé.

- Kit d'aspiration • Vannes d'isolement • Clapets anti-retour • Clapet de pied-crépine • Réservoirs à vessie • Manchons antivibratoires • Discontacteur de protection pour moteur TRI • Protection manque d'eau (Kit ME) • Dispositif de commande marche-arrêt...

5. INSTALLATION

Deux cas type :

- Pompe en aspiration (Voir FIG. 1).
- Pompe en charge sur bâche de stockage (Voir FIG. 2 - rep. 9) ou sur réseau eau de ville (rep. 10) avec système de protection manque d'eau.

5.1 Montage

Installer la pompe dans un endroit facilement accessible, protégé du gel et aussi près que possible du lieu de puisage.

Monter la pompe sur un massif ou directement sur un sol bien lisse et horizontal.

Fixation de la pompe à l'aide des 2 encoches situées sur le support (visserie Ø M8).

ATTENTION ! Tenir compte que l'altitude du lieu d'installation ainsi que la température de l'eau réduisent les possibilités d'aspiration de la pompe.

Altitude	Perte de hauteur	Température	Perte de hauteur
0 m	0 mCL	20°C	0,20 mCL
500 m	0,60 mCL	30°C	0,40 mCL
1000 m	1,15 mCL	40°C	0,70 mCL
1500 m	1,70 mCL		
2000 m	2,20 mCL		
2500 m	2,65 mCL		
3000 m	3,20 mCL		

5.2 Raccordements hydrauliques

- Raccordement par tuyauterie flexible avec hélice de renforcement ou rigide.
- Le diamètre de la tuyauterie d'aspiration ne doit jamais être inférieur à celui de la pompe.
- Limiter la longueur horizontale de la tuyauterie d'aspiration et éviter toutes causes de pertes de charge. (coudes, vannes, rétrécissement ...).
- Aucune prise d'air ne doit être tolérée sur la tuyauterie d'aspiration.**
- Avec tuyauterie rigide, éviter de faire supporter le poids des tuyauteries par la pompe, utiliser des supports ou des colliers.
- La pose d'une crêpine (section de passage 1 mm) évite la détérioration de la pompe par aspiration de cailloux et de corps étrangers.
- DN des orifices aspiration/refoulement (taraudés) : G1 (26-34).
- Bien étancher les tuyauteries avec des produits adaptés.
- Si la pompe est en aspiration : immerger la crêpine (200 mm mini). Lester le tuyau souple si nécessaire.
- Le montage d'un système de protection manque d'eau évite à la pompe de tourner à sec.

5.3 Raccordements électriques

 **Les raccordements et les contrôles électriques doivent être effectués par un électricien agréé et conformément aux normes locales en vigueur.**

La pompe doit être alimentée par un circuit comportant un dispositif à courant différentiel résiduel (DDR), de courant différentiel de fonctionnement assigné n'excédant pas 30 mA.

Voir la plaque signalétique moteur pour les caractéristiques électriques (fréquence, tension, intensité nominale).

Moteur monophasé

Les moteurs monophasés ont une protection thermique intégrée. Si on ajoute une rallonge au câble électrique fourni avec les moteurs, celle-ci doit être conforme aux normes en vigueur : 3 conducteurs (2 phases + terre).

Un moyen de déconnexion doit être prévu dans l'installation électrique fixe conformément aux règles d'installation.

 **Si le câble est endommagé, le faire remplacer par un personnel compétent.**

Moteur triphasé

Le raccordement électrique doit être conforme au schéma figurant dans le couvercle de la boîte à borne (**Voir FIG. 3**). Utiliser un câble électrique conforme aux normes en vigueur (H07 RNF) : 4 conducteurs (3 phases + terre).

La protection électrique du moteur triphasé est obligatoire et doit être assurée par un discontacteur à régler à l'intensité figurant sur la plaque moteur. Prévoir un sectionneur à fusible (type aM) pour protéger le réseau.

NE PAS OUBLIER DE RACCORDER LA MISE A LA TERRE.

 **Une erreur de branchement électrique endommagerait le moteur. Le câble électrique ne devra jamais être en contact ni avec la tuyauterie, ni avec la pompe et être à l'abri de toute humidité.**

6. MISE EN ROUTE

ATTENTION ! **La pompe ne doit en aucun cas fonctionner à sec, même un court instant.**

6.1 Remplissage - Dégazage

Pompe en charge (**Voir FIG. 2**)

- Fermer la vanne au refoulement pompe (**rep. 3**), dévisser le bouchon de remplissage (**rep. 5**).
- Ouvrir progressivement la vanne à l'aspiration de la pompe (**rep. 2**) et procéder au remplissage complet de la pompe.

- Ne revisser le bouchon de remplissage qu'après sortie d'eau et complète évacuation de l'air.

Pompe en aspiration (**Voir FIG. 1**)

- S'assurer que tous les accessoires branchés au refoulement pompe soient ouverts (robinets, vannes, pistolets d'arrosage).
- Ouvrir la vanne au refoulement pompe (**rep. 3**).
- Ouvrir la vanne à l'aspiration pompe (**rep. 2**).
- Dévisser le bouchon de remplissage (**rep. 5**).
- A l'aide d'un entonnoir, engagé dans l'orifice, remplir complètement la pompe.
- Revisser à fond le bouchon.
- Maintenir le tuyau de refoulement (si c'est un tuyau souple) en position verticale sur une hauteur de 0,5 mètre mini, jusqu'à ce que la pompe soit amorcée (**Voir FIG. 4**).

6.2 Contrôle du sens de rotation

Moteur triphasé

Mettre le moteur sous tension, donner une brève impulsion électrique sur le discontacteur et vérifier que le sens de rotation soit bien celui qui est indiqué par la flèche située à l'arrière du capot ventilateur.

En cas d'inversion, croiser deux fils de phase au bornier moteur, ou sur le discontacteur.

6.3 Fonctionnement

ATTENTION ! **La pompe ne doit pas fonctionner à débit nul (vanne au refoulement fermée) plus de 5 minutes.**

Nous recommandons un débit minimum de 80 l/h (1,3 l/min.).

Moteur monophasé

- Démarrer la pompe en plaçant l'interrupteur marche/arrêt (**rep. 12**) sur "I" après avoir branché la fiche sur une prise de courant (le voyant s'allume).

Moteur triphasé

- Démarrer la pompe en actionnant le discontacteur.
- Vérifier que l'intensité absorbée est inférieure ou égale à celle indiquée sur la plaque moteur.

7. ENTRETIEN - MAINTENANCE

Aucun entretien particulier en cours de fonctionnement ; maintenir toujours la pompe et le moteur en parfait état de propreté.

En cas d'arrêt prolongé, s'il n'y a pas risque de gel, il est déconseillé de vidanger la pompe.

- Pour éviter tout blocage de l'arbre et de l'ensemble hydraulique, si la pompe est exposée au gel, elle doit être vidangée en retirant le bouchon (**rep. 6**) et le bouchon de remplissage (**rep. 5**).

- Revisser sans les serrer les 2 bouchons.

ATTENTION ! **Remplir la pompe avant toute nouvelle utilisation.**

Moteurs sans graisseurs

Les roulements sont graissés pour leur durée de vie et ne nécessitent donc pas de graissage.

Garniture mécanique

La garniture mécanique ne nécessite pas d'entretien en cours de fonctionnement. Elle ne doit jamais fonctionner à sec.

8 . INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT



Avant toute intervention METTRE HORS TENSION la pompe.

Pendant la période de garantie, si un incident de fonctionnement venait à persister, nous vous recommandons de vous adresser au SAV SALMSON ou à notre réseau de réparateurs agréés, seuls habilités à procéder au démontage-remontage de nos matériels (liste sur simple demande).

INCIDENTS	CAUSES	REMÈDES
8.1 LA POMPE TOURNE MAIS NE DÉBITE PAS	a) Les organes internes sont obstrués par des corps étrangers : b) Tuyauterie d'aspiration obstruée : c) Entrées d'air par la tuyauterie d'aspiration : d) La pompe est vide : e) La pression à l'aspiration est trop faible, elle est généralement accompagnée de bruit de cavitation : f) La pompe tourne à l'envers (moteur triphasé) : g) Le moteur est alimenté à une pression insuffisante : h) La crépine n'est pas immergée :	a) Faire démonter la pompe et nettoyer. b) Nettoyer toute la tuyauterie. c) Contrôler l'étanchéité de toute la conduite jusqu'à la pompe et étancher. d) Réamorcer par remplissage pompe. Vérifier l'étanchéité du clapet de pied. e) Trop de pertes de charge à l'aspiration, ou la hauteur d'aspiration est trop élevée. f) Croiser 2 fils de phase au bornier du moteur ou du discontacteur pour inverser le sens de rotation. g) Contrôler la tension aux bornes du moteur et la bonne section des conducteur et le branchement du moteur. h) Immerger la crépine (mini 200 mm). Lester le tuyau souple si nécessaire.
8.2 LA POMPE VIBRE	a) Mal serrée sur son massif : b) Corps étrangers obstruant la pompe : c) Rotation dure de la pompe : d) Mauvais branchement électrique :	a) Vérifier et visser complètement les écrous des boulons de scellement. b) Faire démonter la pompe et nettoyer. c) Vérifier que la pompe tourne librement sans opposer de résistance (moteur à l'arrêt). d) Vérifier les connexions au moteur de la pompe.
8.3 LE MOTEUR CHAUFFE ANORMALEMENT	a) Tension insuffisante : b) Pompe obstruée par des corps étrangers : c) Température ambiante supérieure à + 40°C : d) Altitude > 1000 m :	a) Vérifier la tension aux bornes du moteur, cette tension doit se situer à $\pm 6\%$ (50 Hz et 60 Hz) de la tension nominale. b) Faire démonter la pompe et nettoyer. c) Le moteur est prévu pour fonctionner à une température ambiante maxi de + 40°C. d) Le moteur est prévu pour fonctionner à une altitude ≤ 1000 m.
8.4 LE MOTEUR NE TOURNE PAS	a) Pas de courant : b) Turbine bloquée : c) Déclenchement de la sonde thermique (mono) :	a) Vérifier l'alimentation électrique. b) Nettoyer la pompe. c) Laisser refroidir le moteur.
8.5 LA POMPE NE DONNE PAS UNE PRESSION SUFFISANTE	a) Le moteur ne tourne pas à sa vitesse normale (corps étrangers, moteur mal alimenté...) : b) Le moteur est défectueux : c) Le moteur tourne à l'envers (moteur triphasé) : d) Usure des éléments interne :	a) Faire démonter la pompe et remédier à l'anomalie. b) Le remplacer. c) Inverser le sens de rotation en croisant 2 fils de phase au bornier du moteur ou du discontacteur. d) Les remplacer.
8.6 LE RELAIS THERMIQUE DISJONCTE	a) Valeur trop faible du relais thermique (moteur tri) : b) La tension est trop faible : c) Une phase est coupée : d) Le relais thermique du discontacteur est défectueux : e) Le moteur est défectueux :	a) Contrôler l'intensité à l'aide d'un ampèremètre, ou afficher la valeur de l'intensité inscrite sur la plaque pompe-moteur. b) Vérifier la bonne section des conducteurs du câble électrique. c) Le vérifier et changer le câble électrique si nécessaire. d) Le remplacer. e) Le remplacer.
8.7 LE DÉBIT EST IRRÉGULIER	a) La hauteur d'aspiration (HA) n'est pas respectée : b) La tuyauterie d'aspiration est d'un diamètre inférieur à celui de la pompe : c) La crépine et la tuyauterie d'aspiration sont partiellement obstruées :	a) Revoir les conditions d'installation et les recommandations décrites dans ce manuel. b) La tuyauterie d'aspiration doit être de même diamètre que l'orifice d'aspiration pompe. c) Démonter et nettoyer.

1. GENERAL

1.1 Applications

Standard version

Pump aimed for clear water of slightly muddy water in building, agriculture and industry areas. Catching from a well, a source, a river, a pond... irrigation, sprinkling.

1.2 Technical characteristics

• Manometric head max.	: Hmax 48 m
• Max. service pressure	: 0,6 Mpa (6 bars)
• Min./max. suction pressure	: - 0,08 à 0,4 Mpa (- 0,8 à 4 bars)
• Temperature range	: + 5 to 35 °C
• Ambient temperature	: + 40 °C maxi*
• Max. suction head	: 8 m
• DN suction/delivery	: G1

*For higher temperatures, contact us for further details.

2. SAFETY

Read these instructions carefully before installing and starting up. Pay special attention to the points concerning the safety of the equipment for the intermediate or end user.

This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.

2.1 Symbols used in these instructions



Call attention to a potential risk that might affect the safety of the persons.



Call attention to a potential electrical risk that might affect the safety of the persons.

CAUTION ! Indicates an instruction whose non-observation may lead to a damage of the material and its running.

3. TRANSPORT AND STORAGE

When the equipment is delivered, check that it has not been damaged in transit. If any defects are found, make the necessary arrangements with the carrier.

CAUTION ! If the equipment delivered is to be installed at some later time, store it in a dry place and protect it from impacts and all external influences (moisture, frost, etc.).

Handle the pump carefully so as not to alter the geometry and the alignment of the hydraulic unit.

Never suspend the pump from the power cord.

4. PRODUCTS AND ACCESSORIES

4.1 Technical description (see Figs. 1 and 4)

- 1 : Foot valve-strainer (maximum opening 1 mm)
- 2 : Pump suction valve
- 3 : Pump discharge valve
- 4 : Non-return valve
- 5 : Filling plug
- 6 : Draining plug
- 7 : Pipe support
- 8 : Strainer
- 9 : Storage tank
- 10 : Town water supply

11 : Three-phase motor protection relay

12 : On/Off switch for single-phase motor (red indicator light)

13 : Cord with plug (single-phase motor)

HA : Suction head

HC : Inlet pressure

4.2 The pump

- Centrifugal, horizontal.
- Single-stage.
- Self-priming.
- Tapped ports, axial suction shifted upwards, radial delivery towards above. Sealed shaft with a mechanical seal.

4.3 The motor

- Dry motor, two poles

		50 Hz	60 Hz
- Standard voltage*	1-phase (tolerance 50/60 Hz : ± 6 %)	230 V	220-240 V
- Speed	230-400 V	220-254 / 380-440 V	3450 rpm

* Other voltage on request

Protection index : IP44

Insulation class : 130

Capacitor in terminal box, (single-phase version).

Thermal protection with automatic reset (single-phase version).

4.4 Accessories (optional)

The use of new accessories is recommended.

- Suction kit • Isolating valves • Non-return valves • Strainer-foot valve • Bladder tank • Vibrationless sleeves • Motor protection relay
- Dry running protection (ME kit) • On-off control device...

5. INSTALLATION

Two standard cases

- Pump in suction (**See Fig. 1**).
- Pump under pressure from storage tank (**See Fig. 2 - item 9**) or town water supply (**item 10**) with dry-running protection system.

5.1 Installation

Install the pump in a place that is easy to reach, protected from frost, and as close as possible to the place from which water is drawn.

Install the pump on a foundation block or directly on a smooth, level floor.

Attach the pump using the two notches on the spacer-support (8-mm bolting).

CAUTION ! Bear in mind that the altitude of the place of installation and the water temperature may reduce the suction head of the pump.

Altitude	Loss of head	Température	Loss of head
0 m	0 m w.g.	20°C	0.20 m w.g.
500 m	0.60 m w.g.	30°C	0.40 m w.g.
1000 m	1.15 m w.g.	40°C	0.70 m w.g.
1500 m	1.70 m w.g.		
2000 m	2.20 m w.g.		
2500 m	2.65 m w.g.		
3000 m	3.20 m w.g.		

5.2 Hydraulic connections

- By flexible hose with a reinforcement or rigid screw.
- The diameter of the suction pipe must never be smaller than the one

of the pump.

- Limit the horizontal length of the suction pipe and avoid all features that cause losses of head (tappers, bends...).
- No air input is allowed in the suction pipe.**
- With rigid pipes, use supports with collars so that the pump does not bear the weight of the pipes.
- The setting up of a strainer (cross section 1 mm max) avoids any damage of the pump by suction of stones and foreign particles.
- If the pump is in suction : immerse the strainer (at least 200 mm deep). If necessary ballast the flexible pipe.
- Nominal diameter of the suction/delevery ports (tapped) : G1 (26-34).
- Carefully seal the pipes with adequate products.
- The mounting of a dry-running protection device avoids any dry-running of the pump.

5.3 Electrical connections

 Connections and checks should be carried out by a qualified electrician, in compliance with current local standards.

The power supply of the pump must include a circuit having a residual current difference device (earth fault breaker) acting at no more than 30 mA.

See name plate of the motor for electrical characteristics (frequency, voltage, nominal current).

Single-phase motor

The single-phase motors have an integrated thermal protection. If an extension is added to the cord supplied with the motor, it must comply with the applicable standards : 3 conductors (2 phases + earth).

Means for disconnection must be incorporated in the fixed wiring in accordance with the wiring rules.

 In case of cord damaged, make it replace by a qualified electrician.

Three-phase motors

The electrical connection must be as shown by the diagram inside the cover of the terminal box (see Fig. 3). Use an electrical cable conforming with the standard in force (H07 RNF) : 4 conductors (3 phases + earth).

The motors must be protected by a circuit-breaker set to the current mentioned on the name plate of the motor. Provide a fuse disconnecting switch (type aM) to protect the mains supply.

DO NOT FORGET TO CONNECT THE EARTH.

 A connection error would damage the motor. The power cable must never touch the pipe or the pump ; make sure that it is sheltered from any humidity.

6. STARTING UP

CAUTION ! The pump must never be operated dry, even briefly.

6.1 Filling, degassing

Pump under pressure (see Fig. 2)

- Close the pump discharge valve (3) and open the filling plug (5).
- Gradually open the pump suction valve (2) and fill the pump completely.
- Close the filling plug only after water flows out and all air has been eliminated.

Pump in suction (see Fig. 1)

- Make sure that all accessories connected to the pump discharge are open (taps, valves, spray pistols).
- Open the pump discharge valve (3).

- Open the pump suction valve (2).
- Unscrew the filling plug (5).
- Put a funnel into the port and completely fill the pump.
- Screw the plug all the way back in.
- If the discharge pipe is a hose, hold it upright to a height of about 0,5 metre until the pump is primed (see Fig. 4).

6.2 Check of direction of rotation

Three-phase motor

Switch on the motor by briefly pressing the circuit-breaker and check that the direction of rotation is the direction indicated by the arrow on the back of the blower cover. If not, interchange two phase wires on the motor terminal block or on motor protection relay.

6.3 Operation

CAUTION ! The pump must not be operated in a no-flow condition (discharge valve closed) for more than 5 minutes.

We recommend a minimum flow of 80 l/h (=1.3 l/mn).

Single-phase version

- Start the pump by setting the On/Off switch (12) to "I" after inserting the plug in a power outlet (light comes on).

Three-phase version

- Start the pump by closing the circuit-breaker.
- Check that the current input does not exceed the value indicated on the motor data plate.

7. SERVICING, MAINTENANCE

No special servicing in operation; always keep the pump and the motor perfectly clean.

For a prolonged shutdown, if there is no risk of frost, it is best not to drain the pump.

- If the pump is exposed to frost, it should be drained by removing plug (6) and plug (5).
- Screw the two plugs back in without tightening.

CAUTION ! Remember to fill the pump before using again.

Motors without grease fittings

The bearings are greased for life and so need no lubrication.

Mechanical seal

The mechanical seal needs no servicing in operation. It must never be allowed to operate dry.

8 . OPERATING TROUBLE :



Switch the pump OFF before doing any work on it

TROUBLES	CAUSES	REMEDIES
8.1 THE PUMP TURNS BUT NO DELIVERY	a) The internal parts are obstructed by foreign bodies: b) Suction pipe obstructed: c) Air leaks in via suction pipe: d) The pump is empty: e) The suction pressure is too low; this is generally accompanied by cavitation noise: f) The pump turns the wrong way (three-phase motor): g) The supply voltage to the motor is too low: h) The strainer isn't immersed:	a) Dismantle the pump and clean it. b) Clean all the pipes. c) Check the tightness of the whole pipe, up to the pump, and make it tight. d) Fill the pump in to prime it again. e) Loss of head on suction or suction height too great. f) Interchange two phase wires on the motor terminal block or circuit-breaker to reverse the direction of rotation. g) Check the voltage on the terminals of the motor and the cross-sections of the conductors. h) Immerse the strainer (mini 20 cm). Ballast the flexible pipe if necessary.
8.2 THE PUMP VIBRATES	a) Loose on its foundation: b) Foreign bodies obstructing the pump: c) Pump is hard to turn: d) Incorrect electrical connection:	a) Check the nuts of the stud bolts and tighten them fully. b) Dismantle the pump and clean it. c) Check that the pump turns freely without abnormal sticking. d) Check the connections to the pump.
8.3 THE PUMP OVERHEATS	a) Voltage too low: b) Foreign bodies obstructing the pump: c) Ambient temperature above +40°C: d) Altitude > 1000 m:	a) Check the voltage on the terminals of the motor; it should be within $\pm 6\%$ in 50 Hz and 60 Hz. b) Dismantle the pump and clean it. c) The motor is designed to operate at an ambient temperature of not more than +40°C. d) Motor is planned to operate at an altitude ≤ 1000 m.
8.4 THE MOTOR DOESN'T RUN	a) No current: b) Hydraulic part blocked: c) Thermal sensor release (1-phase):	a) Check the electrical power. b) Clean the pump. c) Let motor cool down.
8.5 THE PUMP DELIVERS INSUFFICIENT PRESSURE	a) The motor fails to run at its normal speed (foreign bodies, defective power supply, etc.): b) The motor is faulty: c) The motor turns the wrong way (three-phase motor): d) Wearing of the internal elements:	a) Dismantle the pump and correct the problem. b) Replace it. c) Interchange two phase wires on the motor terminal block or on the circuit-breaker to reverse the direction of rotation. d) Replace them.
8.6 THE MOTOR TRIPS OUT	a) The setting of the thermal relay is too low (three-phase motor): b) The voltage is too low: c) One phase is open-circuit: d) The thermal relay of the circuit-breaker is faulty: e) The motor is faulty:	a) Check the current with an ammeter, or set to the current rating marked on the motor data plate. b) Check that the conductor cross-sections of the power cable are adequate. c) Check it and, if necessary, replace the power cable. d) Replace it. e) Replace it.
8.7 THE FLOW IS IRREGULAR	a) The suction height (HA) is exceeded: b) The diameter of the suction pipe is smaller than that of the pump: c) The strainer and suction pipe are partially obstructed:	a) Reread the installation conditions and recommendations in this data sheet. b) The suction pipe must have the same diameter as the pump suction port. c) Remove and clean.

1. OSSERVAZIONI GENERALI

1.1 Applicazioni (Versione standard)

Pompe destinate al pompaggio di acqua chiara o leggermente carica nei settori dell'habitat, dell'agricoltura e dell'industria.

- Captazione a partire da un pozzo, da una sorgente, da un fiume, da uno stagno ... Irrigazione - Innaffiamento.

1.2 Caratteristiche tecniche

• Altezza manometrica massima	: Hmax 48 m
• Pressione di esercizio massima	: 0,6 Mpa (6 bari)
• Pressione minima e massima di aspirazione	: - 0,08 - 0,4 Mpa (- 0,8 - 4 bari)
• Campo di temperatura	: + 5 - 35 °C
• Temperatura ambientale	: + 40 °C massimo*
• Altezza di aspirazione massima	: 8 m
• DN aspirazione - mandata	: G1

*Oltre questi limiti, consultarci.

2. SICUREZZA

Le presenti istruzioni vanno lette attentamente prima di procedere all'installazione e alla messa in servizio. Verificare in particolare l'osservanza dei punti riguardanti la sicurezza del materiale per l'utente intermedio o finale.

Quest'apparecchio non è previsto per essere utilizzato da persone (fra cui bambini) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali sono ridotte, o persone private d'esperienza o di conoscenza, eccetto se hanno potuto beneficiare, tramite una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni preliminari che riguardano l'utilizzo dell'apparecchio.

2.1 Simboli delle istruzioni del manuale

- Rischio potenziale che può mettere in pericolo la sicurezza delle persone.
- Rischio potenziale relativo ai elettrici che può mettere in pericolo la sicurezza delle persone.

ATTENZIONE Segnala un'istruzione la cui mancata osservanza può provocare un danno al materiale o comprometterne il funzionamento.

3. TRASPORTO E IMMAGAZZINAMENTO

Al ricevimento del materiale, verificare che esso non abbia subito danni durante il trasporto. Se si dovessero constatare difetti, prendere in tempo utile le misure del caso nei confronti del vettore.

ATTENZIONE Se il materiale così consegnato dovesse essere installato successivamente, immagazzinarlo in luogo asciutto e protetto dagli urti e da ogni influenza esterna (umidità, gelo, ecc.).

Manipolare le pompe con precauzione in modo da rispettare la geometria et l'allineamento dell'insieme. Non sospendere mai la pompa tramite il cavo elettrico.

4. PRODOTTI E ACCESSORI

4.1 Descrizione (vedi Fig. 1 e 4)

- 1 : Valvola di fondo-succhieruola (sezione di passaggio massimo 1 mm)
- 2 : Valvola sull'aspirazione pompa
- 3 : Valvola sulla mandata pompa
- 4 : Valvola di non ritorno
- 5 : Tappo di riempimento
- 6 : Tappo di svuotamento
- 7 : Supporto di tubazioni
- 8 : Succhieruola

9 : Telo di stoccaggio

10 : Rete di erogazione d'acqua civica

11 : Discontattore di protezione motore trifase

12 : Interruttore marcia/arresto su corrente monofasica (spia luminosa rossa)

13 : Cavo con spina in corrente monofasica

HA : Altezza di aspirazione

HC : Altezza di carico

4.2 La pompa

- Pompa centrifuga ad asse orizzontale
- Monostadio
- Autoadescante.
- Orifici aspirazione/mandata filettate, aspirazione assiale spostata verso l'alto, mandata radiale verso l'alto.
- Tenuta stagna del passaggio dell'albero mediante guarnizione meccanica.

4.3 Il motore

- Motore secco a due poli.

	50 Hz	60 Hz
- Tensione standard* Mono	230 V	220-240 V
(Tolleranza 50/60 Hz : ± 6 %) Trifase	230-400 V	220-254 / 380-440 V
- Velocità di rotazione	2840 giri/min	3450 giri/min

* (Altre tensioni a richiesta)

Classe di protezione : IP44

Classe di isolamento : 130

Protezione termica integrata, rarmo automatico (mono).

Condensatore integrato nella morsettiera.

4.4 Accessori (opzionali)

L'utilizzo di accessori nuovi è raccomandato.

- Kit d'aspirazione • Chiuse d'isolazione • Valvole anti-ritorno • Valvola di fondo-succhieruola • Serbatoi gonfiabili • Manicotti anti-vibrazioni • Discontattore di sicurezza • Protezione per mancanza d'acqua (KIT ME) • Dispositivo di comando marcia/arresto...

5. INSTALLAZIONE

Esistono due casi:

- Pompa in aspirazione (vedi Fig. 1)
- Pompa in carico su tela di stoccaggio (vedi Fig. 2 - rif. 9) o su rete di adduzione d'acqua civica (rif. 10).

5.1 Montaggio

Installare la pompa in un luogo di facile accesso, protetto dal gelo e quanto più vicino possibile al luogo di attingimento.

Montare la pompa su di un plinto o direttamente su un suolo ben levigato e orizzontale.

Fissaggio della pompa mediante le due tacche previste sul distanziale di supporto (viti Ø M8).

ATTENZIONE Tener conto dell'altitudine del luogo d'installazione e della temperatura dell'acqua che riducono le possibilità di aspirazione della pompa.

Quota	Porta di altezza	Temperatura	Porta di altezza
0 m	0 mCL	20°C	0,20 mCL
500 m	0,60 mCL	30°C	0,40 mCL
1000 m	1,15 mCL	40°C	0,70 mCL
1500 m	1,70 mCL		
2000 m	2,20 mCL		
2500 m	2,65 mCL		
3000 m	3,20 mCL		

5.2 Collegamenti idraulici

- Realizzati attraverso tubi flessibili con elica di mandata o mediante tubi rigidi.
- Il diametro della tubatura di aspirazione non deve mai essere inferiore a quello della pompa.
- Limitare la lunghezza orizzontale della tubatura di aspirazione ed evitare qualsiasi possibile causa di perdita del carico (restringimenti, gomiti, ecc...).
- Sulla tubatura di aspirazione, non deve essere tollerata nessuna presa d'aria.**
- Con tubature rigide, utilizzare supporti con collari per evitare che il peso delle tubature sia sostenuto dalla pompa.
- La posa di una succhieruola (sezione di passaggio da 1 mm max.) evita il deterioramento della pompa causato dall'aspirazione di ciottoli e corpi estranei.
- DN orifici aspirazione/mandata (filettate) : G1 (26-34).
- Se la pompa è in aspirazione (**vedi Fig. 1**): immergere la succhieruola (200 mm min.). Se necessario, zavorrare il tubo flessibile.
- Il montaggio di un sistema di protezione per mancanza d'acqua evita che la pompa giri a secco.

5.3 Collegamenti elettrici

I collegamenti elettrici e i controlli vanno eseguiti da un elettricista autorizzato in conformità alle vigenti norme locali .

La pompa deve essere alimentata da un circuito che comporta un dispositivo a corrente differenziale residua (DDR), di corrente differenziale di funzionamento assegnato non che eccede 30 mA.

Fare riferimento alla targa segnaletica del motore per le caratteristiche elettriche (frequenza, tensione, intensità nominale).

Motori monofase

I motori monofase hanno una protezione elettrica integrata.

Se aggiungiamo un allungatura al cavo elettriche fornito col motore, utilizzeremo un cavo conforme alle normative in vigore : 3 conduttori (2 fasi + TERRA).

Un mezzo d'interruzione deve essere previsto nell'impianto elettrico fisso conformemente alle regole d'impianto.

Se il cavo è danneggiato, farlo sostituire da un personale competente.

Motori trifase

Fare riferimento alla targa segnaletica del motore per le caratteristiche elettriche (frequenza, tensione, intensità nominale) (**vedi Fig. 3**). Utilizzare un cavo conforme alle normative in vigore (H07 RNF) : 4 conduttori (3 fasi + TERRA).

La protezione elettrica del motore trifase deve avvenire obbligatoriamente mediante discontattore regolato sull'intensità riportata sulla targa del motore.

Prevedere un sezionatore a fusibili (tipo aM) per proteggere la rete.

NON OMETTERE DI COLLEGARE ALLA TERRA.

Un errore di inserimento rischia di danneggiare i motori. Il cavo elettrico non deve mai trovarsi a contatto della tubatura né della pompa, e deve essere tenuto al riparo dall'umidità.

6. AVVIAMENTO

ATTENZIONE La pompa non deve mai funzionare a secco, neanche per un breve istante.

6.1 Riempimento - degassaggio

Pompa sotto carico (**vedi Fig. 2**)

- Chiudere la valvola sulla mandata della pompa (**rif. 3**), aprire il tappo di riempimento (**rif. 5**).

- Aprire progressivamente la valvola sull'aspirazione della pompa (**rif. 2**) e procedere al riempimento completo della pompa.

- Riavvitare il tappo di riempimento solo dopo l'uscita dell'acqua e l'evacuazione completa dell'aria.

Pompa in aspirazione (**vedi Fig. 1**)

- Accertarsi che tutti gli accessori inseriti sulla mandata della pompa siano aperti (rubinetti, valvole, pistole di innaffiatura).
- Aprire la valvola sulla mandata (**rif. 3**).
- Aprire la valvola sull'aspirazione pompa (**rif. 2**).
- Svitare il tappo di riempimento (**rif. 5**).
- Con l'aiuto di un imbuto infilato nell'apertura, riempire completamente la pompa.
- Riavvitare a fondo il tappo.
- Mantenere il tubo di mandata (se si tratta di un tubo flessibile) in posizione verticale su un'altezza di 0,5 metro minimo, fino a che la pompa non sia adescata (**vedi Fig. 4**).

6.2 Controllo del senso di rotazione

Motore trifase

Impartire un breve impulso elettrico sul disgiuntore e verificare che il senso di rotazione sia quello giusto indicato dalla freccia che si trova sul retro del cofano ventilatore. In caso di inversione, incrociare due fili di fase sulla morsettiera del motore o sul discontattore.

6.3 Funzionamento

ATTENZIONE La pompa non deve funzionare a erogazione zero (valvola di mandata chiusa) per più di 5 minuti.

Si raccomanda un'erogazione minima di 80 l/ora (1,3 l/min.)

Motore monofasico

- Avviare la pompa posizionando l'interruttore marcia/arresto (**rif. 12**) su "I" dopo aver inserito la spina in una presa di corrente (la spia si accende).

Motore trifase

- Avviare la pompa azionando il discontattore. Verificare che l'intensità assorbita sia inferiore o uguale a quella indicata sulla targa motore.

7. MANUTENZIONE

Non occorre nessuna manutenzione particolare durante il funzionamento. Mantenere la pompa in perfetto stato di pulizia. In caso di fermo prolungato, se non c'è rischio di gelo, si consiglia di svuotare la pompa.

- Se la pompa è esposta al gelo, svuotarla togliendo il tappo (**rif. 6**) e il tappo (**rif. 5**).
- Riavvitare senza stringere troppo i due tappi.

ATTENZIONE **Riempire la pompa prima di un nuovo uso.**

Motori senza ingrassatori

I cuscinetti sono ingrassati a vita e non esigono lubrificazione.

Guarnizione meccanica

La guarnizione meccanica non esige manutenzione in corso di funzionamento. Non deve mai funzionare a secco.

8. GUASTI

Prima di ogni intervento, METTERE FUORI TENSIONE la pompa.

GUASTI	CAUSE	SOLUZIONI
8.1 LA POMPA GIRA MA NON EROGA	<ul style="list-style-type: none"> a) Organi interni sono ostruiti da corpi estranei: b) Tubatura d'aspirazione ostruita: c) Entrata d'aria attraverso la tubatura d'aspirazione: d) La pompa è vuota: e) La pressione all'aspirazione è troppo debole; è generalmente accompagnata dal rumore di cavitazione: f) La pompa gira in senso contrario (motore trifase): g) Il motore è alimentato ad una tensione insufficiente: h) La succiheruola non è immersa: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Smontare la pompa e pulirla. b) Pulire tutta la tubatura. c) Controllare la tenuta stagna della tubazione fino alla pompa e renderla stagna. d) Reinnescare riempiendo la pompa. Verificare la tenuta stagna della valvola di fondo. e) Trope perdite di carico all'aspirazione, oppure altezza di aspirazione troppo elevata. f) Incrociare due fili di fase nel blocco terminali del motore o del discontattore per invertire il senso di rotazione. g) Controllare la tensione nel blocco terminali del motore e la sezione dei conduttori. h) Immergere la succiheruola (almeno 20 cm). Se necessario, zavorrare il tubo flessibile.
8.2 LA POMPA VIBRA	<ul style="list-style-type: none"> a) Non è ben fissata al basamento: b) Dei corpi estranei la ostruiscono: c) Rotazione dura della pompa: d) Collegamento elettrico scorretto: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Verificare e avvitare fino in fondo i dadi dei bulloni da immuratura. b) Smontare la pompa e pulirla. c) Verificare che la pompa giri liberamente senza opporre resistenza (motore in posizione di arresto). d) Verificare le connessioni al motore della pompa.
8.3 IL MOTORE SI SCALDA IN MODO ANOMALO	<ul style="list-style-type: none"> a) Tensione insufficiente: b) Dei corpi estranei ostruiscono la pompa: c) La temperatura ambiente è superiore a + 40°C: d) Altitudine > 1000 m: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Verificare la tensione ai terminali del motore; tale tensione deve essere compresa tra $\pm 6\%$ (50 Hz e 60 Hz) della tensione nominale. b) Smontare la pompa e pulirla. c) Il motore è concepito per funzionare ad una temperatura ambiente max. di + 40°C. d) Il motore è concepito per funzionare ad un'altitudine ≤ 1000 m.
8.4 IL MOTORE NON GIRA	<ul style="list-style-type: none"> a) Mancanza di corrente: b) Turbina bloccata: c) Attivazione della sonda termica (monofase): 	<ul style="list-style-type: none"> a) Verificare l'alimentazione elettrica. b) Pulire la pompa. c) Lasciar raffreddare il motore.
8.5 LA POMPA NON FORNISCE UNA PRESSIONE SUFFICIENTE	<ul style="list-style-type: none"> a) Il motore non gira alla velocità normale (corpi estranei, motore mal alimentato...): b) Il motore è difettoso: c) Il motore gira in senso contrario (motore trifase): d) Usura dei componenti interni: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Smontare la pompa e correggere l'anomalia. b) Sostituirlo. c) Invertire il senso di rotazione incrociando 2 fili di fase nel blocco terminali del motore o del discontattore. d) Sostituirli.
8.6 IL RELÈ TERMICO SALTA	<ul style="list-style-type: none"> a) Valore troppo debole del relè termico (motore trifase): b) La tensione è troppo debole: c) Una delle fasi è interrotta: d) Il relè termico del discontattore è difettoso: e) Il motore è difettoso: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Controllare l'intensità con un amperometro, oppure visualizzare il valore dell'intensità riportata sulla targa della motopompa. b) Verificare la sezione dei conduttori del cavo elettrico. c) Verificarla e, se necessario, sostituire il cavo elettrico. d) Sostituirlo. e) Sostituirlo.
8.7 LA PORTATA È SCOSTANTE	<ul style="list-style-type: none"> a) L'altezza d'aspirazione (HA) non è rispettata: b) Il diametro della tubatura d'aspirazione è inferiore a quello della pompa: c) La succiheruola e la tubatura d'aspirazione sono parzialmente ostruite: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Rivedere le condizioni di installazione e le raccomandazioni descritte nel presente libretto. b) La tubatura d'aspirazione deve avere lo stesso diametro dell'apertura di aspirazione della pompa. c) Smontare e pulire.

1. GENERALIDADES

1.1. Aplicaciones (versión estándar)

Bombas destinadas al bombeado de agua clara o ligeramente cargada en los sectores de la vivienda, de la agricultura y de la industria.

- Captación a partir de un pozo, fuente, río, estanque, etc., Irrigación - Riego.

1.2 Características técnicas

• Altura manométrica máxima	: Hmax 48 m
• Presión de servicio máxima	: 0,6 Mpa (6 bares)
• Presión mínima, máxima aspiración	: - 0,08 a 0,4 Mpa (-0,8 a 4 bares)
• Margen de temperatura	: + 5 a 35°C
• Temperatura ambiente	: + 40°C máximo*
• Altura de aspiración máxima	: 8 m
• DN Aspiración - Descarga	: G1

* Más allá, consultarnos.

2. SEGURIDAD

El presente folleto deberá leerse atentamente antes de proceder al montaje y a la puesta en servicio. Se prestará especial atención a los puntos relativos a la seguridad del material respecto del usuario intermedio o final.

Este material no está previsto para ser utilizado por personas (incluyendo niños) cuyas capacidades físicas, sensorias o mentales son reducidas, o personas privadas de experiencia o conocimiento, excepto si ellos pudieran gozar, por medio de una persona responsable de su seguridad, de una vigilancia o de instrucciones previas relativas a la utilización del material.

2.1 Símbolos de las consignas del manual

- Riesgo potencial que pone en peligro la seguridad de las personas.
- Riesgo potencial relativo a los riesgos eléctricos que pone en peligro la seguridad de las personas.

¡ATENCIÓN! Indica una instrucción que de no seguirse puede causar daños al material y a su funcionamiento.

3. TRANSPORTE Y ALMACENAJE

Al recibir el material, verificar que no haya sufrido daños durante el transporte. En caso de comprobar un defecto, tomar todas las disposiciones necesarias ante el transportista dentro de los plazos previstos.

¡ATENCIÓN! Si el material entregado está destinado a su posterior instalación, conviene almacenarlo en un lugar seco y protegido contra los golpes y de cualquier influencia exterior (humedad, hielo, etc...). Manipular la bomba con precaución para respetar la geometría y el alineamiento del conjunto hidráulico. No suspender nunca la bomba por el cable eléctrico.

4. PRODUCTOS Y ACCESORIOS

4.1 Descripción (Ver FIG. 1 y 2)

- 1 :Válvula de pie-alcachofa (sección de paso máximo 1 mm)
- 2 :Válvula en la aspiración bomba
- 3 :Válvula en la descarga bomba
- 4 :Válvula antirretorno
- 5 :Tapón de llenado
- 6 :Tapón de vaciado
- 7 :Soporte de tubería
- 8 :Alcachofa

- 9 :Depósito de almacenaje
- 10 :Red de agua de ciudad
- 11 :Descontactor de protección motor trifásico
- 12 :Interruptor marcha/parada en monofásico (indicador luminoso rojo)
- 13 :Cable con ficha en monofásico
- HA :Altura de aspiración
- HC :Altura de carga

4.2 La bomba

- Centrífuga a eje horizontal.
- Monocelular.
- De cebado automático.
- Orificios aspiración/descarga taladrados, aspiración axial desfasada hacia arriba, descarga radial hacia arriba.
- Estanqueidad al paso del árbol por guarnición mecánica.

4.3 El motor

- Motor seco 2 polos.

		50 Hz	60 Hz
- Tensión estándar*	Mono	230 V	220-240 V
(tolerancia 50/60 Hz : ± 6 %)	Tri	230-400 V	220-254 / 380-440 V
- Velocidad de rotación		2840 rpm	3450 rpm

* (otras tensiones a pedido)

Clase de protección : IP44

Clase de aislación : 130

Protección térmica integrada, rearme automático (mono). Condensador integrado en la caja de bornes (mono).

4.4 Accesorios (opcionales)

Se recomienda la utilización de nuevos accesorios.

- Kit de aspiración • Compuerta de aislamiento • Mariposa antirretorno • Válvulas de pie-Alcachofa • Depósitos de vejiga • Manguitos antivibratorios • Descontactor de protección • Protección falta de agua (Kit ME) • Dispositivo de mando marcha-parada...

5. INSTALLATION

Dos casos de instalación:

- Bomba en aspiración (Ver FIG. 1).
- Bomba en carga sobre depósito de almacenaje (ver FIG. 2 - índice 9) o sobre la red agua de ciudad (índice 10).

5.1 Montaje

Instalar la bomba en un sitio fácilmente accesible, protegido del hielo y lo más cerca posible del lugar de extracción.

Montar la bomba sobre un macizo o directamente sobre un suelo bien liso y horizontal.

Fijación de la bomba mediante las 2 muescas situadas sobre el entrehierro-soporte (tornillos Ø M8).

¡ATENCIÓN! Tener en cuenta que la altitud del lugar de instalación así como la temperatura del agua reducen las posibilidades de aspiración de la bomba.

Altitud	Pérdida de altura	Temperatura	Pérdida de altura
0 m	0 mCL	20°C	0,20 mCL
500 m	0,60 mCL	30°C	0,40 mCL
1000 m	1,15 mCL	40°C	0,70 mCL
1500 m	1,70 mCL		
2000 m	2,20 mCL		
2500 m	2,65 mCL		
3000 m	3,20 mCL		

5.2 Conexiones hidráulicas

- Por tubería flexible con hélice de refuerzo o rígida.
 - El diámetro de la tubería de aspiración no debe ser menor que el de la bomba.
 - Limite la longitud horizontal de la tubería de aspiración y evite todas las causas de pérdida de carga (reducciones, codos, etc.).
- No debe haber ninguna entrada de aire en la tubería de aspiración.**
- Con tubería rígida, utilice soportes con collares para evitar que sea la bomba la que soporte el peso de las tuberías.
 - La instalación de una alcachofa (con una sección de paso de un milímetro máximo) evita que la bomba se deteriore por aspiración de piedrecillas y cuerpos extraños.
 - Si la bomba está en aspiración (Ver FIG. 1): sumerja la alcachofa (200 mm como mínimo). Lastre el tubo flexible si resulta necesario.
 - DN de los orificios de aspiración / descarga (taladrados): G1 (26-34).
 - Aislar herméticamente las tuberías con productos adaptados.
 - El montaje de un sistema de protección contra la falta de agua evita que la bomba gire en seco.

5.3 Conexiones eléctricas

 **Las conexiones y los controles eléctricos deben ser efectuados por un electricista habilitado y de conformidad con las normas locales en vigencia.**

La bomba debe ser alimentada por un circuito que implica un dispositivo a corriente diferencial residual (DDR), de corriente diferencial de funcionamiento asignado no excediendo 30 mA.

Para conocer las características del motor, consulte su placa de características (frecuencia, tensión, intensidad nominal).

Motor monofásico

Los motores monofásicos tienen incorporada una protección térmica. Si se añade una alargadera al cable eléctrico suministrado con los motores, ésta debe ser conforme a los normas en vigencia : (2 conductores + tierra).

Un medio de desconexión debe estar previsto en la instalación eléctrica fija de acuerdo con las normas de instalación.

 **La sustitución de un cable dañado debe ser realizada por un personal competente.**

Motor trifásico

La conexión eléctrica debe ser conforme al esquema que figura en la tapa de la caja de bornes (Ver FIG. 3). El cable eléctrico debe ser conforme a los normas en vigencia (H07 RNF) : (3 conductores + tierra).

La protección eléctrica del motor trifásico es obligatoria por disyuntor ajustado a la intensidad que figura en la placa del motor. Prever un seccionador a fusible (tipo AM) para proteger la red.

NO OLVIDARSE DE CONECTAR EL CONTACTO A TIERRA.

 **Un error de conexión dañaría los motores. El cable eléctrico no debe hacer contacto con la tubería ni con la bomba y estar protegido contra la humedad.**

6. PUESTA EN MARCHA

¡ATENCIÓN! **La bomba no debe en ningún caso funcionar en seco, incluso durante un corto instante.**

6.1 Llenado - Desgasificación

Bomba en carga (Ver FIG. 2)

- Cerrar la válvula en la descarga de la bomba (índice 3), abrir el tapón de llenado (índice 5).
- Abrir progresivamente la válvula en la aspiración de la bomba (índice 2) y proceder al llenado completo de la bomba.
- No reatornillar el tapón de llenado sino después de la salida de agua y completa evacuación del aire.

Bomba en aspiración (Ver FIG. 1)

- Cerciorarse de que todos los accesorios conectados a la descarga de la bomba se encuentran abiertos (grifos, válvulas, pistolas de riego).
- Abrir la válvula en la descarga de la bomba (índice 3).
- Abrir la válvula en la aspiración de la bomba (índice 2).
- Desatornillar el tapón de llenado (índice 5).
- Con un embudo colocado en el orificio, llene completamente la bomba.
- Reatornillar a fondo el tapón.
- Mantener el tubo de descarga en posición vertical sobre una altura de 0,5 metro (mínimo), hasta que la bomba esté cebada (Ver FIG. 4).

6.2 Control del sentido de rotación

Motor trifásico

Encienda el motor, aplicando una breve impulsión sobre el disyuntor, y verifique que éste gire en el sentido indicado por la flecha situada sobre el cojinete de soporte de la bomba.

En caso contrario, cruce 2 hilos de fase al tablero de bornes del motor, o en el disyuntor.

6.3 Funcionamiento

¡ATENCIÓN! **La bomba no debe funcionar a caudal nulo (válvula en la descarga cerrada) más de 5 minutos.**

Recomendamos un caudal mínimo de 80 l/h (1,3 l/min.).

Motor monofásico

- Arrancar la bomba colocando el interruptor marcha/parada (índice 12) en "I" después de haber conectado la ficha a un tomacorriente (el indicador se enciende).

Motor trifásico

Arrancar la bomba accionando el desyuntor. Verifique que la intensidad absorbida sea inferior o igual a la indicada en la placa del motor.

7. CUIDADO - MANTENIMIENTO

Ningún mantenimiento particular en curso de funcionamiento; mantener siempre la bomba en perfecto estado de limpieza.

En caso de parada prolongada, si no hay riesgo de hielo, se desaconseja vaciar la bomba.

- Si la bomba está expuesta al hielo, debe ser vaciada retirando el tapón (índice 6) y el tapón (índice 5).
- Reatornillar los 2 tapones sin apretarlos.

¡ATENCIÓN! **Llenar la bomba antes de toda nueva utilización.**

Motores sin engrasadores

Los rodamientos están engrasados para toda su vida útil y por lo tanto no requieren engrase.

Guarnición mecánica

La guarnición mecánica no necesita mantenimiento en curso de funcionamiento. Nunca debe funcionar en seco.

8 . FALLOS DE FUNCIONAMIENTO

Antes de realizar cualquier operación APAGUE la bomba.

FALLOS	CAUSAS	SOLUCIONES
8.1 LA BOMBA GIRA PERO SIN CAUDAL	<ul style="list-style-type: none"> a) Los órganos internos están obstruidos por cuerpos extraños: b) Tubería de aspiración obstruida: c) Entradas de aire por la tubería de aspiración: d) La bomba está vacía: e) La presión en la aspiración es demasiado débil, se acompaña generalmente de ruido de cavitación: f) La bomba gira al revés (motor trifásico): g) El motor está alimentado con una tensión insuficiente: h) La alcachofa no está sumergida: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Desmontar la bomba y limpiarla. b) Limpiar la tubería. c) Revisar la estanqueidad de todo el conducto hasta la bomba y reparar. d) Volver a cebar la bomba. Verificar la estanqueidad de la válvula de pie. e) Demasiadas pérdidas de carga en la aspiración, o la altura de aspiración es demasiado elevada. f) Cruzar dos hilos de fase en el tablero de bornes del motor o del disyuntor para invertir el sentido de rotación. g) Controlar la tensión en los bornes del motor y asegurarse de que la sección de los conductores sea correcta. h) Sumergir la alcachofa (mínimo 20 cm). Lastrar el tubo flexible si resulta necesario.
8.2 LA BOMBA VIBRA	<ul style="list-style-type: none"> a) Mal apretada en su macizo: b) Bomba obstruida por cuerpos extraños: c) Rotación dura de la bomba: d) Conexión eléctrica defectuosa: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Verificar y atornillar completamente las tuercas de los pernos de sellado. b) Desmontar la bomba y limpiarla. c) Verificar que la bomba gire libremente sin oponer resistencia (motor apagado). d) Verificar las conexiones al motor de la bomba.
8.3 EL MOTOR SE CALIENTA ANORMALMENTE	<ul style="list-style-type: none"> a) Tensión insuficiente: b) Bomba obstruida por cuerpos extraños: c) Temperatura ambiente superior a +40°C: d) Altitud > 1000 m: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Verificar que la tensión en los bornes del motor, esté situada a $\pm 6\%$ en 50 Hz y 60 Hz de la tensión nominal. b) Desmontar la bomba y limpiarla. c) El motor está previsto para funcionar a una temperatura ambiente máxima de +40°C. d) El motor está previsto para funcionar a una altitud ≤ 1000 m.
8.4 EL MOTOR NO GIRA	<ul style="list-style-type: none"> a) No hay corriente: b) Turbina bloqueada: c) Activación de la sonda térmica (mono): 	<ul style="list-style-type: none"> a) Verificar la tensión eléctrica. b) Limpiar la bomba. c) Dejar enfriar el motor.
8.5 LA BOMBA NO SUMINISTRA UNA PRESIÓN SUFFICIENTE	<ul style="list-style-type: none"> a) El motor no gira a su velocidad normal (cuerpos extraños, motor mal alimentado, etc.): b) El motor está defectuoso: c) El motor gira al revés (motor trifásico): d) Desgaste de los elementos internos: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Desmontar la bomba y reparar el defecto. b) Reemplazarlo. c) Invertir el sentido de rotación cruzando 2 hilos de fase en el tablero de bornes del motor del disyuntor. d) Reemplazarlos.
8.6 EL RELÉ TÉRMICO SE DESCONECTA	<ul style="list-style-type: none"> a) Valor del relé térmico demasiado débil (motor tri): b) Tensión demasiado débil: c) Una fase cortada: d) El relé térmico del disyuntor está defectuoso: e) El motor está defectuoso: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Controlar la intensidad con un amperímetro, o visualizar el valor de la intensidad inscrito en la placa de la bomba-motor. b) Verificar que la sección de los conductores del cable eléctrico sea correcta. c) Verificar el cable eléctrico y cambiarlo si es necesario. d) Reemplazarlo. e) Reemplazarlo.
8.7 EL CAUDAL ES IRREGULAR	<ul style="list-style-type: none"> a) No se ha respetado la altura de aspiración (HA): b) El diámetro de la tubería de aspiración es inferior al de la bomba: c) La alcachofa y la tubería de aspiración están parcialmente obstruidas: 	<ul style="list-style-type: none"> a) Revisar las condiciones de instalación y las recomendaciones descritas en este manual. b) El diámetro de la tubería de aspiración debe ser idéntico al del orificio de aspiración de la bomba. c) Desmontar y limpiar.

FRANCAIS

**CE MANUEL DOIT ETRE REMIS A
L'UTILISATEUR FINAL ET ETRE TOUJOURS
DISPONIBLE SUR SITE**

ENGLISH

**THIS LEAFLET HAS TO BE GIVEN TO THE
END USER AND MUST BE LEFT ON SITE**

ITALIANO

**QUESTO LIBRETTO D'USO DEVE ESSERE
RIMESSO ALL'UTILIZZATORE FINALE E
RIMANERE SEMPRE DISPONIBILE SUL POSTO**

ESPAÑOL

**ESTE MANUAL HA DE SER ENTREGADO AL
UTILIZADOR FINAL Y SIEMPRE DISPONIBLE
EN SU EMPLAZAMIENTO**

CB.N°4.073.254/Ed.3



SALMSON VIETNAM

E-TOWN - Unit 3-1C
364 CONG HOA - TAN BINH Dist.
Hochi minh-ville
VIETNAM
TEL. : (84-8) 810 99 75
FAX : (84-8) 810 99 76
nkminh@pompessalmson.com.vn

W.S.L. LEBANON

Bou Khater building - Mazda Center
Jal El Dib Highway - PO Box 90-281
Djeideh El Metn 1202 2030 - Beirut
LEBANON
TEL. : (961) 4 722 280
FAX : (961) 4 722 285
wsl@cyberia.net.lb

SALMSON ARGENTINA S.A.

Av. Montes de Oca 1771/75
C1270AABE
Ciudad Autonoma de Buenos Aires
ARGENTINA
TEL.: (54) 11 4301 5955
FAX : (54) 11 4303 4944
info@salmson.com.ar

SALMSON SOUTH AFRICA

Unit 1,9 Entreprise Close,
Limbro Business Park - PO Box 52
EDENVALE, 1610
Republic of SOUTH AFRICA
TEL. : (27) 11 608 27 80/ 1/2/3
FAX : (27) 11 608 27 84
admin@salmson.co.za

PORUGAL

Rua Alvarez Cabral, 250/255
4050 - 040 Porto
PORTUGAL
TEL. : (351) 22 208 0350
(351) 22 207 6910
FAX : (351) 22 200 1469
mail@salmson.pt

SALMSON ITALIA

Via J. Peril 80 I
41100 MODENA
ITALIA
TEL. : (39) 059 280 380
FAX : (39) 059 280 200
info.tecniche@salmson.it

SERVICE CONSOMMATEUR

service.conso@salmson.fr

SALMSON CONTACT 0820 0000 44 (n° indigo)

Espace Lumière - Bâtiment 6

53, boulevard de la République - 78403 Chatou Cedex

www.salmson.com